

РОССИЯ

ООО «ЭЛИНОКС»



**СКОВОРОДЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КУХОННЫЕ
ТИПА ЭСК**

Руководство по эксплуатации

EAC

ВВЕДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Руководство должно быть обязательно прочитано перед пуском сковороды электрической кухонной типа ЭСК: ЭСК-80-0,27-40, ЭСК-90-0,27-40, ЭСК-90-0,47-70, ЭСК-90-0,67-120, ЭСК-90-0,67-150, ЭСК-80-0,27-40-К, ЭСК-80-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,27-40-К, ЭСК-90-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,47-70-К, ЭСК-90-0,47-70-Ч, ЭСК-90-0,67-120-К, ЭСК-90-0,67-150-К (далее – сковорода или изделие) в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, его установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и хранится весь срок службы изделия.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и хранится весь срок службы изделия.

Настоящее руководство включает в себя паспортные данные.

Сковороды соответствуют требованиям технических регламентов Таможенного Союза: Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.HB12.B.01183/24 от 17.05.2024 по 16.05.2029 требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" и ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии № ЕАЭС N RU Д-RU.PA04.B.76253/25 от 04.06.2025 по 03.06.2030 требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ISO 9001:2015. Регистрационный номер сертификата 21110093 QM15, действителен по 15.12.2025 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Сковорода электрическая универсальная кухонная типа ЭСК предназначена для жарки продуктов основным способом, пассерования овощей, тушения, а также припускания мясных, рыбных и овощных изделий на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий. Сковорода не предназначена для непрерывного (поточного) приготовления продуктов.

Сковорода изготавливается в климатическом исполнении УХЛ - 4 ГОСТ 15150.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметра	Величина параметра											
	ЭСК											
	80-0,27-40			90-0,27-40			90-0,47-70		90-0,67-120		90-0,67-150	
		-К	-Ч		-К	-Ч	-К	-Ч		-К		-К
1 Номинальная потребляемая мощность, Вт	9000						12000		15000			
2 Номинальное напряжение, В	400											
3 Род тока, В	трехфазный переменный с нейтралью											
4 Частота тока, Гц	50											
5 Потребляемая мощность одного ТЭН-а, кВт	3						4		5			
6 Количество ТЭН-ов, шт	3			3			3		6		6	
7 Время разогрева сковороды до рабочей температуры 230 °С, мин, не более	12						15					

8	Расход электроэнергии для поддержания температуры 230 °С в стационарном режиме при работе вхолостую, кВт•ч, не более	1,4				1,7		2,4	
9	Диапазон регулирования температуры сковороды, °С	20 ÷ 270							
10	Номинальная вместимость чаши, дм ³ , не менее	40				70		120	150
11	Площадь дна чаши, м ² , не менее	0,27				0,47		0,67	
12	Внутренние размеры чаши сковороды, мм, не более длина (ширина) ширина (глубина) высота	-К	-Ч	-К	-Ч	-К	-Ч	-К	-К
		577	572	577	572	754	712	1100	1100
		470	490	470	490	622	616	630	630
		197	140	197	140	197	188	197	238
13	Габаритные размеры сковороды, мм, не более длина ширина (глубина) высота	800		840		840		1202	
		899		1050		1045		1045	
		950		940		940		940	
14	Масса кг, не более	101	140	94	150	128	185	180	184
15	Корректированный по А уровень звуковой мощности, дБА, не более	70							
16	Срок службы, лет	12							

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество для ЭСК, шт.				
		80-0,27-40 (-Ч, -К)	90-0,27-40 (-Ч, -К)	90-0,47-70 (-Ч, -К)	90-0,67-120 (-К)	90-0,67-150 (-К)
1	Сковорода	1				
2	Гермоввод PG-21	1			-	
	Гермоввод PG-25	-			1	
3	Пакет из полиэтиленовой пленки	1				
4	Руководство по эксплуатации	1				
5	Упаковка	1				

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Сковорода (рис.1, 2, 3, 4) имеет три варианта исполнения чаш:

- Без индекса - изделие имеет прямоугольную цельнотянутую чашу из нержавеющей стали с сваренным утолщённым дном из углеродистой стали;
- С индексом «К» - изделие имеет прямоугольную цельнотянутую чашу из нержавеющей стали с композитным дном;
- С индексом «Ч» - изделие имеет прямоугольную чугунную чашу.

Чаша установлена шарнирно на внутреннем каркасе с рычажным механизмом опрокидывания (пара винт-гайка). Каркас установлен и закреплен на основание, также на основание установлены передние стенки из нержавеющей стали и боковые стенки из оцинкованной стали с покрытием. Задняя обшивка изготовлена из оцинкованной стали с покрытием. Основание стоит на четырех регулируемых ножках.

Чаша сковороды имеет откидную крышку, которая фиксируется во всех положениях открывания. Нагрев чаши осуществляется электрическими ТЭН-ми, которые закреплены на утолщенном дне чаши и теплоизолированы базальтовой ватой и закрыты защитным кожухом.

Для автоматического поддержания заданной температуры на рабочей поверхности чаши, на передней панели установлен терморегулятор.

Для предупреждения чрезмерного повышения температуры чаши свыше 320°C, при неисправности рабочего терморегулятора, установлен аварийный термовыключатель, который отключает цепь питания ТЭН-ов.

ВНИМАНИЕ! При срабатывании аварийного термовыключателя перед восстановлением работы сковороды необходимо выявить и устранить причину срабатывания аварийного термовыключателя.

Для восстановления работы сковороды необходимо нажать кнопку аварийного термовыключателя. Доступ к кнопке обеспечен без съема панели управления. Для этого необходимо снять пластмассовую заглушку красного цвета (рис.6) и произвести нажим стержнем диаметром до 4 мм на кнопку термовыключателя, расположенную в отверстии.

Белая светосигнальная лампа «Сеть» показывает о наличии напряжения на изделии.

Желтая лампа загорается при включении терморегулятора и при достижении заданной температуры отключается при автоматическом отключении терморегулятора.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию сковороды допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования и ознакомившиеся с настоящим руководством по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании изделия лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с изделием.

При работе со сковородой соблюдайте следующие правила безопасности:

- перед санитарной обработкой ручку терморегулятора сковороды установите, в положение «0» и отключите сковороду от электросети, выключив автоматический выключатель в стационарной электропроводке;

- периодически проверяйте исправность электропроводки и заземляющего устройства сковороды;

- при обнаружении неисправностей, немедленно отключите сковороду от сети питания, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке, и вызовите электромеханика;

- включайте сковороду только после устранения неисправностей;

Внимание! Для очистки сковороды и чаши не допускается применять водяную струю и пароочиститель.

Категорически запрещается:

- включать сковороду, не соединенную с контуром заземления цеха;
- включать сковороду без автомата защиты или с неисправным автоматом защиты в стационарной проводке;

- класть в чашу сковороды легковоспламеняющиеся и другие опасные вещества;

- использовать сковороду для сушки различных не пищевых продуктов;

- использовать сковороду для обогрева помещения;

- производить чистку и устранять неисправности при работе сковороды;

- держать включенной на полной мощности незагруженную сковороду;

- включать сковороду без масла в чаше;

- оставлять работающую сковороду без присмотра;

- заливать в горячую чашу холодную воду;

- работать без средств индивидуальной защиты оператора;

- вносить изменения в конструкцию сковороды.

ВНИМАНИЕ! Будьте осторожны при открывании крышки во время приготовления пищи, т.к. возможен ожог паром.

ВНИМАНИЕ! Соблюдайте меры предосторожности при выгрузке продукта из чаши, не допуская разбрызгивания и проливания.

ВНИМАНИЕ! Сковорода не является фритюрницей и её запрещается использовать для фритюрной жарки продуктов.

Общие требования безопасности:

- потребитель при эксплуатации сковороды должен соблюдать требования ГОСТ 12.1.004 по пожарной безопасности;
- не допускается использование сковороды в пожароопасных и взрывоопасных зонах;
- не допускается установка сковороды ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов; при установке сковороды ближе 1 м от кухонной мебели, перегородок или стен требуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты негорючим теплоизоляционным материалом. Особое внимание при такой установке уделить соблюдению мер противопожарной безопасности.
- при использовании сковороды в технологической линии подключайте её в цепь выравнивания потенциала через эквипотенциальный зажим;
- в производственных помещениях рабочие места, где при выполнении работы происходит образование и выделение газа и пара, должны быть оборудованы механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.3532.
- при монтаже сковороды должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожароопасных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения; подключение сковороды к электросети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть.

Внимание! Не загромождайте проход к автоматическому выключателю в стационарной проводке.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковка, установка и испытание сковороды должны производиться специалистами по монтажу и ремонту оборудования для предприятий общественного питания и торговли.

После занесения сковороды с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать сковороду при комнатной температуре в течении 6 часов.

После проверки состояния упаковки следует распаковать сковороду, провести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с Таблицей 2 Руководства.

Установку сковороды проводите в следующем порядке:

- перед установкой сковороды на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех металлических поверхностей. Сковороду следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Необходимо следить за тем, чтобы сковорода была установлена в горизонтальном положении (для этого предусмотрены регулировочные ножки), высота должна быть удобной для пользователя (около 875 мм). Сковороду можно размещать отдельно или вместе с другими кухонными приборами;
- не допускается установка сковороды на расстояние ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;
- подключите сковороду к электросети.

Порядок подключения к электросети:

Питающее напряжение сети должно быть в пределах от минус 10% до плюс 10% от номинального при допустимом изменении частоты тока по ГОСТ 32144.

ВНИМАНИЕ! Если в вашем регионе перепады питающего напряжения сети превышают указанные, рекомендуются изделие подключать к сети через монитор напряжения или стабилизатор напряжения. В противном случае изделие может выйти из строя, и гарантийные обязательства при этом не действуют.

- подключите сковороду к электросети (3N/PE 400В 50Гц, трехфазная пятипроводная сеть с тремя фазовыми проводниками, нулевым рабочим и защитным проводниками) согласно действующему законодательству и нормативам.

Подключение к электросети производится только уполномоченной специализированной службой с учетом надписей на табличках, маркировкой зажимов на клеммном блоке сковороды и в соответствии со схемой электрической принципиальной (см. Рис.9, 10,11,12).

Снимите защитную крышку и электропитание подвести снизу на клеммный блок (при этом установить гермоввод PG-21(25), входящий в комплектацию) от распределительного щита через автоматический выключатель с комбинированной защитой, реагирующий на ток утечки 30 мА и имеющий номинальный рабочий ток:

- 16 А для сковороды ЭСК 80-0,27-40 (-Ч, -К) и ЭСК 90-0,27-40 (-Ч, -К) ;
- 25 А для сковороды ЭСК 90-0,47-70 (-Ч, -К), ЭСК 90-0,67-120 (-К) и ЭСК 90-0,67-150 (-К).

Установите защитную крышку на место.

Автоматический выключатель в стационарной проводке должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания сковороды и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания не должно быть меньше значений указанных в таблице 3:

Таблица 3

Изделие	Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил)
ЭСК 80-0,27-40 (-Ч, -К)	КГН 5х2,5
ЭСК 90-0,27-40 (-Ч, -К)	
ЭСК 90-0,47-70 (-Ч, -К)	
ЭСК 90-0,67-120 (-К)	КГН 5х4,0
ЭСК 90-0,67-150 (-К)	

Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлоропрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой (кодированное обозначение 60245 IEC 57).

Надежно заземлите печь, подсоединив заземляющий проводник шнура питания к заземляющему зажиму сковороды на клеммном блоке. Заземляющий провод шнура питания подсоединить к контуру заземления (рекомендуется подключать к системе заземления соответствующей типу TN-S или TN-C-S по ГОСТ Р 50571.2-94 (МЭК364).

Для выравнивания потенциалов при установке сковороды в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком  - эквипотенциальность (расположен у правой передней ножки).

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10 мм².

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить ТЭН-ы в течении 1,5-2 часов, для чего сковороду включить и установить терморегулятор на температуру 100°C, после просушки проверить ток утечки (должен быть не более 1 мА на 1 кВт потребляемой номинальной мощности).

Внимание! Перед первым включением сковороды необходимо удалить консервационный слой жира. Отмыть от чаши сковороды остатки консервационного жира теплым мыльным раствором при помощи губки. Промыть теплой водой чашу для удаления раствора с жиром и протереть насухо. Далее следует прокалить дно чаши, предварительно обработанное небольшим количеством нерафинированным маслом, в течение одного часа при температуре 150°C для получения оксидной пленки и придании чаше антипригарного свойства.

Работу проводить в следующем порядке:

- включить сковороду в сеть, включив автоматический выключатель в стационарной проводке (должна загореться лампочка «Сеть»);
- проверить работу терморегулятора и ТЭНов (установить необходимую температуру, должна загореться лампочка терморегулятора, при достижении заданной температуры лампочка должна погаснуть);
- проверить работу конечного выключателя, для этого чашу сковороды наклонить на угол больше 12° от горизонтали, нагревательные элементы автоматически должны выключаться;
- проверить работу механизма опрокидывания чаши сковороды (самоопрокидывание недопустимо); поднять чашу до упора, если необходимо подвинуть упор (снять обшивку заднюю, подкрутить упор);
- проверить фиксацию крышки чаши сковороды (крышка должна фиксироваться в любом положении).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Приготовление пищи.

Перед началом работы чашу сковороды необходимо разогреть до нужной температуры приготовления конкретного продукта. Для этого ручку терморегулятора установить на необходимую температуру. По достижении установленной температуры терморегулятор отключает нагреватели, о чем свидетельствует первое отключение желтой сигнальной лампы терморегулятора. Заданная температура пода поддерживается в автоматическом режиме терморегулятором, который имеет диапазон регулирования от 50 до 300С.

После окончания приготовления пищи, чаша сковороды наклоняется на угол, необходимый для удобной выгрузки продуктов, при помощи винтового механизма. Слева, размещён маховик механизма наклона чаши. Наклон чаши, для выгрузки продукта, осуществляется, при открытой крышке, вращением маховика. Возврат чаши в рабочее положение осуществляется вращением маховика в противоположную сторону. При наклоне чаши, с включенными ТЭНами, на угол более 12° от горизонтали, ТЭНы автоматически отключаются.

После завершения работы, необходимо установить ручку терморегулятора в нулевое положение, отключить сковороду от электросети, выключив автоматический выключатель в стационарной электропроводке.

После остывания, произвести санитарную обработку рабочей поверхности сковороды. Слить оставшееся масло в емкость, отмыть чашу сковороды мыльным раствором. Насухо протереть и покрыть дно чаши сковороды растительным маслом или жиром.

Для устранения пригара необходимо механически при помощи деревянной лопатки, щетки (средней жесткости) удалить твердые частицы пригара. Отмыть чашу сковороды теплым мыльным раствором, затем промыть теплой водой остатки раствора с пригаром, протереть насухо и покрыть дно чаши сковороды растительным маслом или жиром.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации сковороды необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО - регламентированное техническое обслуживание - комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности сковороды;

ТР - текущий ремонт - ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности сковороды и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) проводится 1 раз в месяц;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости.

ВНИМАНИЕ! При техническом обслуживании и ремонте сковороды необходимо выключить автоматический выключатель в стационарной проводке и вывесить табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»

При техническом обслуживании сковороды проделайте следующие работы:

- проверить внешним осмотром сковороду на соответствие правилам техники безопасности;
- выявить неисправность сковороды путем опроса обслуживающего персонала;
- проверить целостность линии заземления от зажима заземления сковороды до контура заземления цеха;
- проверить цепи заземления самой сковороды (то есть от зажима заземления до доступных металлических частей - сопротивление должно быть не более 0,1 Ом);
- проверить целостность цепи выравнивания потенциала;
- проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электроцита до блока сетевых зажимов сковороды;
- проверить целостность шнура питания сковороды;
- подтяните, при необходимости, крепления датчиков температуры, конечного выключателя, сигнальной арматуры, облицовок;
- подтяните и зачистите, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей сковороды;
- для бесперебойной работы и длительного срока эксплуатации следует соблюдать следующие рекомендации:

- регулярно очищать опрокидывающуюся емкость (чашу) от остатков пищи и промывать теплой водой;

- все нержавеющие части очищать ветошью, смоченной в теплом растворе детергента, с применением хромового порошка и подобных чистящих средств;

по мере необходимости проводите регулировку пружины крышки (рис.5);

- в целях облегчения подъема или опускания чаши необходимо, не реже одного раза в месяц, смазать машинным маслом гнездо вращения вала. Данную операцию выполняйте путем подъема чаши до конца, а в отверстия гнезда вращения (в которых вращается вал и, которые видны с левой и с правой стороны нижнего каркаса) закапываем несколько капель машинного масла. Наряду с данной операцией необходимо также, время от времени, смазывать маслом резьбовой винт и все шарниры на подъемных кронштейнах. Благодаря этому предупреждается появление ржавчины и скрежет ходовых частей.

При ТР проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

После окончания ТО и ТР необходимо внести запись в таблицу 6.

9.1 Замена шнура питания

При выявлении повреждения шнура питания следует его заменить гибким кабелем с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлоропропен, или шнуром с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой (кодированное обозначение 60245 IEC 57) в соответствии с Таблицей 3 Руководства.

Замену шнура должна производить только уполномоченная изготовителем организация в следующей последовательности:

- обесточить сковороду - установить автоматический выключатель в распределительном шкафу в положение «Выкл.»;
- отсоединить шнур питания от сети;
- используя крестовую отвертку, снять винты крепления защитной крышки и защитную крышку;
- на клеммном блоке КБ63 ослабить винты и снять провода шнура питания;
- ослабить гайку кабельного ввода и снять поврежденный шнур питания;
- проложить новый шнур питания и произвести сборку в обратной последовательности.

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами

Таблица 4

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
1 Не нагревается рабочая поверхность, сигнальная лампа «Сеть» горит.	Перегорели ТЭН-ы	Заменить ТЭН-ы.
2 Не нагревается рабочая поверхность, сигнальная лампа нагрева не горит.	Нарушен контакт проводов в цепи управления.	Восстановить контакт проводов.
	Перегорела катушка контактора.	Заменить катушку.
	Неисправны терморегулятор, термовыключатель.	Заменить терморегулятор, термовыключатель.
3 Рабочая поверхность нагревается слабо.	Перегорели один или два ТЭН-а.	Заменить ТЭН(ы).
	Плохой контакт проводов на выводах ТЭН-ов, контактора, на блоке зажимов.	Восстановить контакт проводов.
4 Не горит сигнальная лампочка «Сеть».	Перегорели лампы.	Заменить.
	Нарушен контакт в проводах сигнальных ламп.	Восстановить контакт.
	Отсутствует напряжение в сети.	Подать напряжение.
5 Рабочая поверхность перегревается.	Неисправен терморегулятор.	Заменить терморегулятор.

«ВНИМАНИЕ! Все проводимые замены производить только после отключения сковороды от сети питания, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке».

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Сковорода электрическая универсальная кухонная ЭСК-80-0,27-40, ЭСК-90-0,27-40, ЭСК-90-0,47-70, ЭСК-90-0,67-120, ЭСК-90-0,67-150, ЭСК-80-0,27-40-К, ЭСК-80-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,27-40-К, ЭСК-90-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,47-70-К, ЭСК-90-0,47-70-Ч, ЭСК-90-0,67-120-К, ЭСК-90-0,67-150-К (нужное подчеркнуть) заводской номер _____, изготовленная на ООО «ЭЛИНОКС», соответствует ТУ 28.93.15-014-01439034-2002 (идентичны ТУ 5151-014-01439034-2002) и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Сковорода электрическая универсальная кухонная ЭСК-80-0,27-40, ЭСК-90-0,27-40, ЭСК-90-0,47-70, ЭСК-90-0,67-120, ЭСК-90-0,67-150, ЭСК-80-0,27-40-К, ЭСК-80-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,27-40-К, ЭСК-90-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,47-70-К, ЭСК-90-0,47-70-Ч, ЭСК-90-0,67-120-К, ЭСК-90-0,67-150-К (нужное подчеркнуть) подвергнута на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____
(подпись)

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Сковорода электрическая универсальная кухонная ЭСК-80-0,27-40, ЭСК-90-0,27-40, ЭСК-90-0,47-70, ЭСК-90-0,67-120, ЭСК-90-0,67-150, ЭСК-80-0,27-40-К, ЭСК-80-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,27-40-К, ЭСК-90-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,47-70-К, ЭСК-90-0,47-70-Ч, ЭСК-90-0,67-120-К, ЭСК-90-0,67-150-К (нужное подчеркнуть) упакована на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____
(подпись)

14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации **«Оборудования»** – 1 (один) год со дня ввода в эксплуатацию, при условии проведения пуско-наладочных работ Авторизованным сервисным центром, имеющий соответствующий сертификат или другим предприятием по согласованию с предприятием-изготовителем, наличия оформленного Акта ввода в эксплуатацию (образец в Приложении А или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/), но не более 2 (двух) лет с момента выпуска (производства) **«Оборудования»**. Гарантия действительна при наличии следующих документов:

- 1) Документа, подтверждающего дату и факт приобретения;
- 2) Акта ввода в эксплуатацию (образец в Приложении А или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/).
- 3) Акта рекламации обслуживающей сервисной компании (образец в Приложении Б или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/).
- 4) Актов технического обслуживания (образец в Приложении В или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/)

Гарантийные обязательства предоставляются только Авторизованными сервисными центрами, имеющими соответствующий сертификат или сервисными центрами Продавца или другими организациями, уполномоченными предприятием-изготовителем.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель или организация, уполномоченная предприятием-изготовителем, производит безвозмездное устранение выявленных дефектов, так же ремонт или замену вышедших из строя составных частей **«Оборудования»**, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на периодическое техническое и другое сервисное обслуживание изделий
- на транспортировку, монтаж, установку, ввод в эксплуатацию, очистку, регулировку, настройку, проверку параметров, смазку и т.п.;
- на неисправности любых источников освещения, на элементы питания, предохранители, стеклопакеты, наклейки, регулировочные ножки, ручки и другие быстроизнашивающиеся детали изделия, которые подвержены естественному неизбежному износу в процессе эксплуатации;
- по истечению срока гарантийной эксплуатации.

Гарантийные обязательства не предоставляются, если причиной неисправности изделия являются:

- механические повреждения любых деталей изделия (скол, трещина, вмятина, царапина и т.п.);
- воздействие химически агрессивных веществ, чрезмерно высоких или низких температур, чрезмерно высокой влажности и запыленности;
- любое вмешательство в работу изделия, в том числе установка, монтаж, подключение и попытка выполнения ремонта, лицами неуполномоченными предприятием-изготовителем;
- несоблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа, установки и эксплуатации изделий, указанных в Руководстве по эксплуатации, в том числе использования изделий не по назначению;

- воздействие внешних сил по не зависящим от производителя причинам (стихийные бедствия, пожар, попадание в рабочие агрегаты и приборы посторонних предметов, жидкостей, животных или насекомых). Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию или технологию изготовления необходимые изменения, которые при этом не влекут за собой обязательств по изменению или улучшению ранее выпущенных изделий.

Данные гарантийные обязательства не ограничивают определённые законом права Покупателей. По всем вопросам, связанным с техническим обслуживанием и приобретением запасных частей просьба обращаться в уполномоченные организации (к Поставщикам или Продавцам), а также в Авторизованные сервисные центры.

Претензии предприятием-изготовителем не принимаются:

- при отсутствии правильно заполненного Акта ввода в эксплуатацию (образец в Приложении А или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/)
- при отсутствии правильно заполненного Акта рекламации обслуживающей сервисной компании (образец в Приложении Б или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/)
- в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации «Оборудования»;
- при нарушении сроков технического обслуживания «Оборудования», установленных руководством по эксплуатации (РЭ);
- при отсутствии правильно заполненных Актов технического обслуживания (образец в Приложении В или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/)

Время нахождения «Оборудования» в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель может производить ремонт на территориях Авторизованного сервисного центра, сервисного центра Продавца или другой организации, уполномоченной предприятием-изготовителем.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены предприятию-изготовителю «Оборудования» для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Возврат рекламационных изделий или комплектующих должен производиться в индивидуальной упаковке, обеспечивающей сохранность на всем протяжении транспортировки. В случае нарушения данного требования и возникновения повреждений, связанных с транспортировкой, накладная без цены, выписанная на это комплектующее отписанная изначально по акту рекламации, будет переоформлена на обычную накладную с ценой.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с приложенным актом рекламации (образец в Приложении Б или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/).

В случае возникновения вопросов, касающихся исполнения обязательств по гарантийному ремонту, Вы можете обратиться за информационной поддержкой в единую сервисную службу компании по телефону 8-800-222-20-64 (время работы будни с 8.00 до 18.00).

1. АКТ ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

№	Дата составления акта ввода	Местонахождение оборудования

2. Исполнитель

Название организации		
Контакты сотрудника, проводившего ввод в эксплуатацию	ФИО	Должность
Документ, подтверждающий полномочия на проведение работ	№ сертификата или удостоверения на право ввода в эксплуатацию	Дата срока действия сертификата или удостоверения

3. Заказчик

Название организации		
Контакты ответственного сотрудника Заказчика	ФИО	Должность

4. Представителем Исполнителя произведена пуско-наладка и ввод в эксплуатацию следующего Оборудования:

Наименование оборудования с кодом(указано на шильдике)	Серийный № оборудовани я	Рекомендации, замечания или выявленные неисправности

Перечисленные работы выполнены представителем Исполнителя в полном объеме. Представитель заказчика не имеет претензий к сроку и качеству выполненных работ, с учётом «Рекомендаций, замечаний или выявленных неисправностей», отраженных в настоящем акте.

6. Подписи

Исполнитель:		Заказчик:	
_____	_____ М.П.	_____	_____ М.П.
подпись	расшифровка подписи	подпись	расшифровка подписи

Приложение Б

1. АКТ-РЕКЛАМАЦИИ		Дата составления акта рекламации	Дата выхода из строя оборудования	Дата пуска в эксплуатацию
№				

2. Поставщик (продавец) оборудования

Наименование организации продавца	
-----------------------------------	--

3. Документы, подтверждающие покупку

Вид документа (УПД, накладная)	номер	дата

4. Информация о конечном потребителе

Наименование конечного потребителя/ ИНН	
ФИО конечного потребителя (представителя конечн. потребителя)	
Сот. телефон конечного потребителя (представителя конечн. потребителя)	

5. Информация об оборудовании

Наименование оборудования с кодом как в накладной или счёте	
Завод-изготовитель (как указано в шильдике)	
Продавец как в УПД (заполняется только дилерами по экспорту)	
Серийный номер оборудования	
Дата выпуска	
Местонахождения оборудования	

6. Информация о неисправности

Описание неисправности	
Предполагаемый дефект	
Заключение комиссии	

7. Подписи членов Комиссии

Должность	ФИО мастера (обязательно)	Сот. телефон мастера (обязательно)	Подпись (обязательно)
			М.П.

Приложение В

1. АКТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

<i>№</i>	<i>Дата составления акта ТО</i>	<i>Местонахождение оборудования</i>

2. Исполнитель

<i>Название организации</i>		
<i>Контакты сотрудника, проводившего ТО</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>
<i>Документ, подтверждающий полномочия на проведение работ</i>	<i>№ сертификата или удостоверения на проведение работ</i>	<i>Дата срока действия сертификата или удостоверения на проведение работ</i>

3. Заказчик

<i>Название организации</i>		
<i>Контакты ответственного сотрудника Заказчика</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>

4. Представителем Исполнителя произведены работы по техническому обслуживанию следующего Оборудования:

<i>Наименование оборудования с кодом (указано на шильдике)</i>	<i>Серийный № оборудования</i>	<i>Вид ТО (ТО-1, ТО-2 и т.д.)</i>

Перечисленные работы выполнены представителем Исполнителя в полном объеме. Представитель заказчика не имеет претензий к сроку и качеству выполненных работ.

6. Подписи

Исполнитель:		Заказчик:	
_____ подпись расшифровка подписи М.П.		_____ подпись расшифровка подписи М.П.	

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 07.02.1992 г., Гражданским кодексом Российской Федерации (часть первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, часть вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, часть третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, часть четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ).

ПО ОБЩИМ ВОПРОСАМ ВЫ МОЖЕТЕ ОБРАТИТЬСЯ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

Тел./факс: +7 (8352) 56-06-85 / +7 (8352) 56-06-26.

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское).

e-mail: market@abat.ru

Горячая линия сервисной службы Abat для клиентов, технических специалистов сервисных служб дилера и авторизованных сервисных центров в случаях возникновения вопросов по работе оборудования, неисправностям или необходимости ремонта оборудования:

Тел: 8-800-222-20-64.

Время работы: с 8.00 до 18.00 по будням (время московское).

Гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание оборудования торговой марки Abat осуществляется авторизованными сервисными центрами и официальными дилерами.

С актуальным списком ближайших к Вам авторизованных сервисных центров, дилеров по продаже и сервисному обслуживанию оборудования торговой марки Abat вы можете ознакомиться на нашем официальном сайте www.abat.ru в соответствующих разделах.

Если Вам необходимо сообщить о неисправности оборудования, то, пожалуйста, заполните форму заявки на нашем сайте в разделе СООБЩИТЬ О НЕИСПРАВНОСТИ: Главная > Сервис и поддержка > Сообщить о неисправности оборудования.

Техническая поддержка продукции производства ООО «ЭЛИНОКС»:

e-mail (только для технических специалистов): service@abat.ru

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское).

Рекламации и корреспонденции вы можете направить по адресу:

428020 РФ, Чувашская Республика, г. Чебоксары,

Проезд Базовый, дом 17.

16. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке сковороды на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части сковороды по материалам, из которых они изготовлены.

Сведения
о содержании драгоценных металлов

Таблица 5

Наименование	Куда входит (наименование)	Масса 1 шт, г.	Количество в изделии, шт.				
			ЭСК-80- 0,27-40 (-Ч, -К)	ЭСК-90- 0,27-40 (-Ч, -К)	ЭСК-90- 0,47-70 (-Ч, -К)	ЭСК-90- 0,67-120 (-К)	ЭСК-90- 0,67-150 (-К)
Серебро	Контактор	1,7872	1	1	1	-	-
Серебро	Контактор	7,6392	-	-	-	1	1

17. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Хранение сковороды должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 1 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

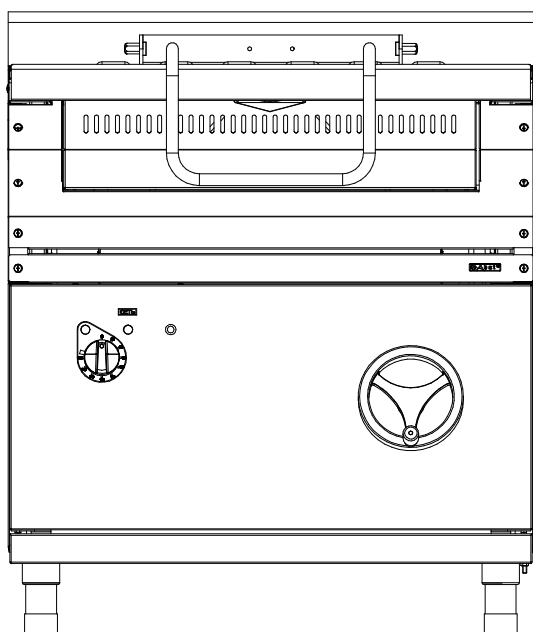
При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец сковороды обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованная сковорода следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

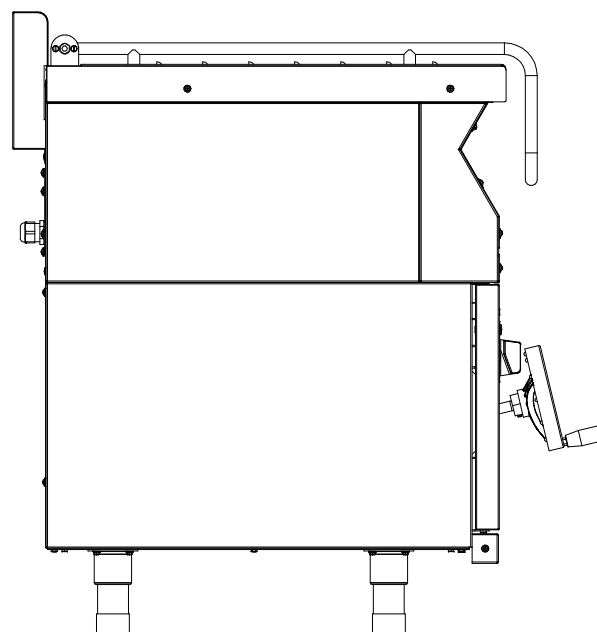
Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 1 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка сковороды из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Упакованные сковороды допускается складировать по высоте не более чем в два яруса для хранения.

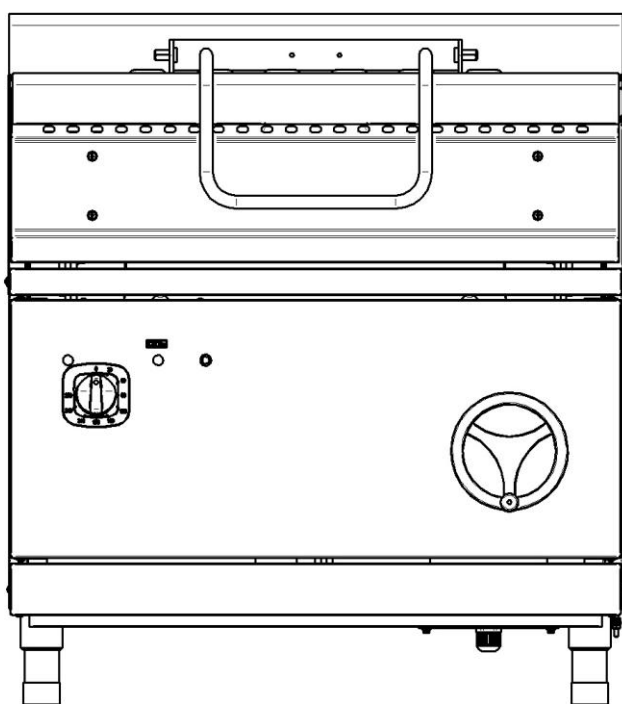


вид спереди:

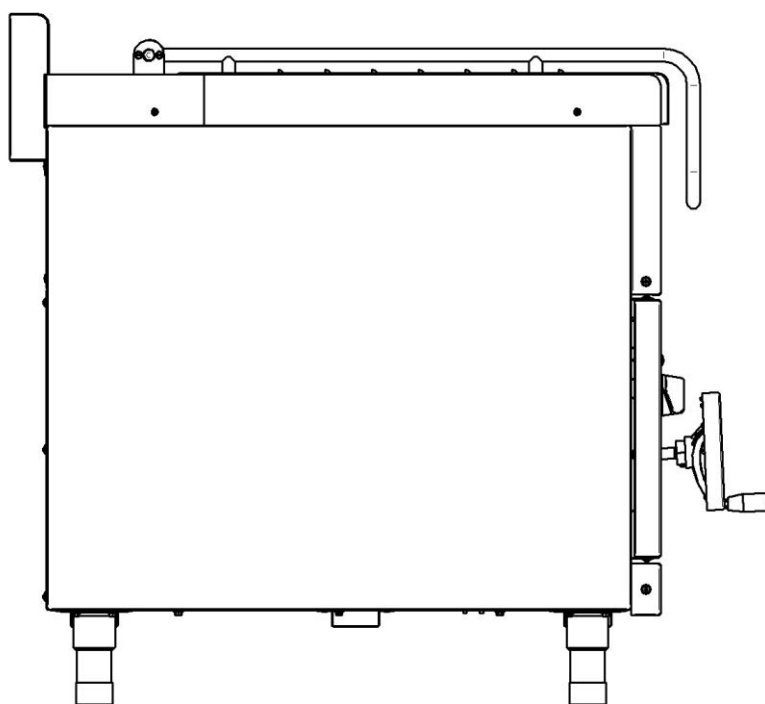


вид сбоку:

Рис.1 Общий вид сковороды ЭСК-80-0,27-40 (-Ч, -К)

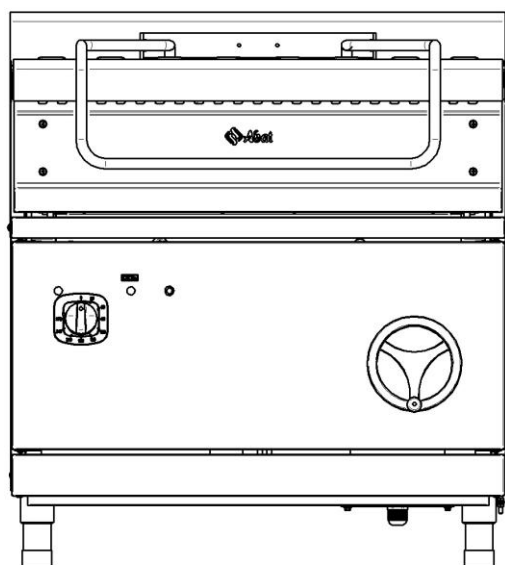


вид спереди:

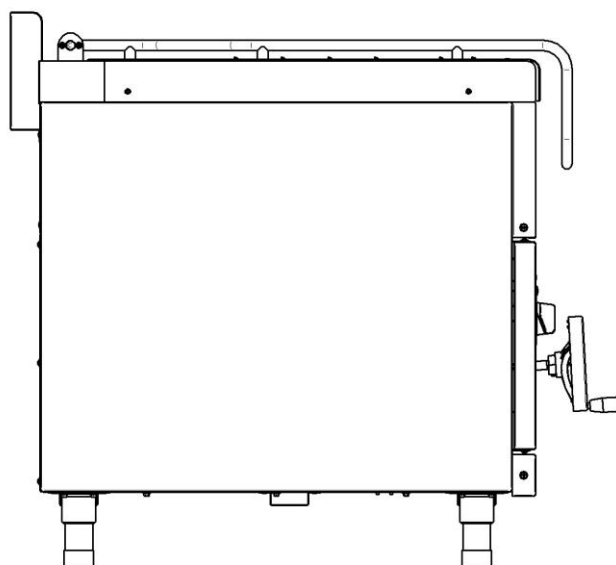


вид сбоку:

Рис.2 Общий вид сковороды ЭСК90-0,27-40 (-Ч, -К)

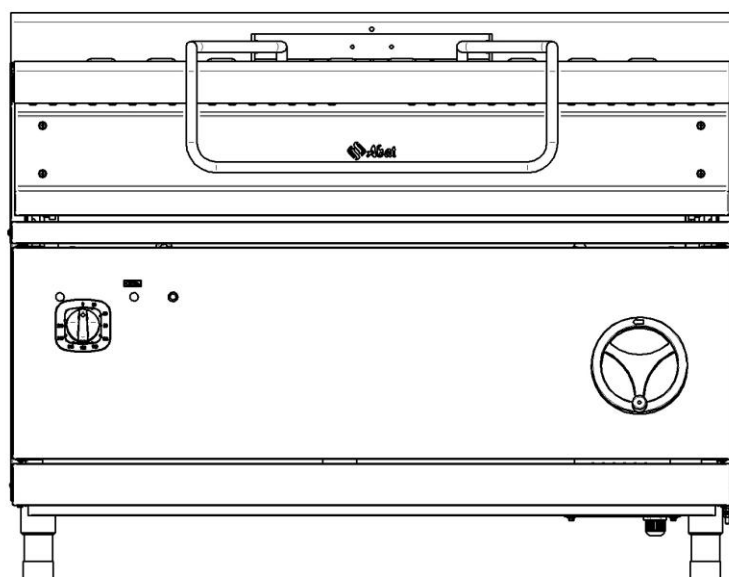


вид спереди:

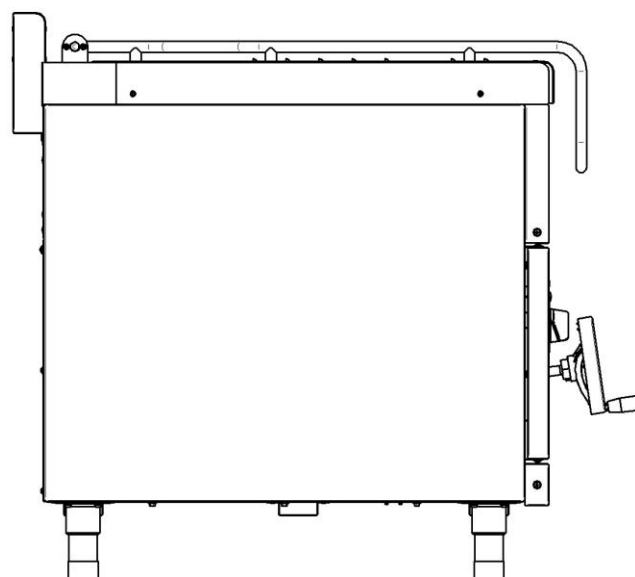


вид сбоку:

Рис.3 Общий вид сковороды ЭСК90-0,47-70 (-Ч, -К)



вид спереди:



вид сбоку:

Рис.4 Общий вид сковороды ЭСК90-0,67-120 и ЭСК-0,67-150 (-К)

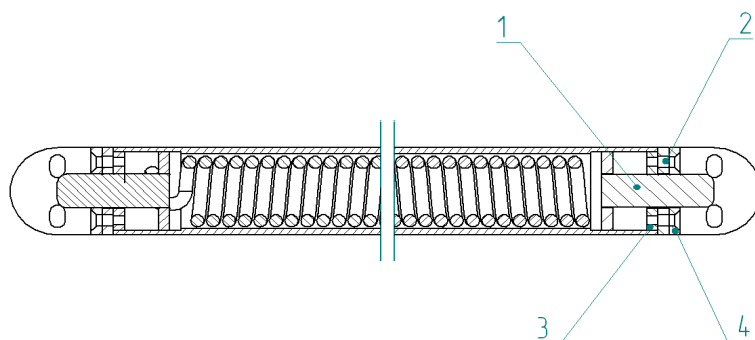


Рис.5 Регулировка усилия поднятия крышки сковороды

В процессе эксплуатации сковороды возможно незначительное снижение характеристик пружины, что приводит к недостаточной фиксации крышки в промежуточных положениях.

С целью устранения вышеуказанного необходимо выполнить следующее:

1. Удерживая ключом шестигранник (поз.1), выверните винты (поз.2).
2. Проверните шестигранник в сторону увеличения усилия до совмещения следующего отверстия в шайбе (поз.3) и кронштейне (поз.4).
3. Заверните винты (поз.2) до упора, затем ослабьте на 1/6 оборота.
4. При необходимости повторите указанную операцию с другой стороны механизма.

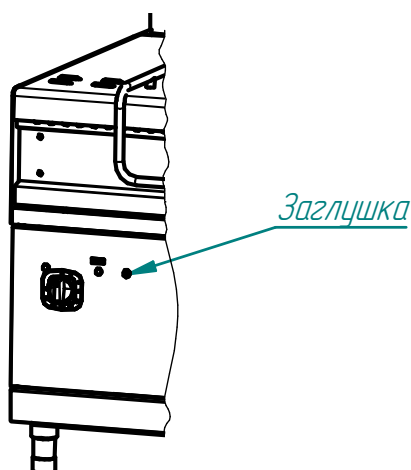
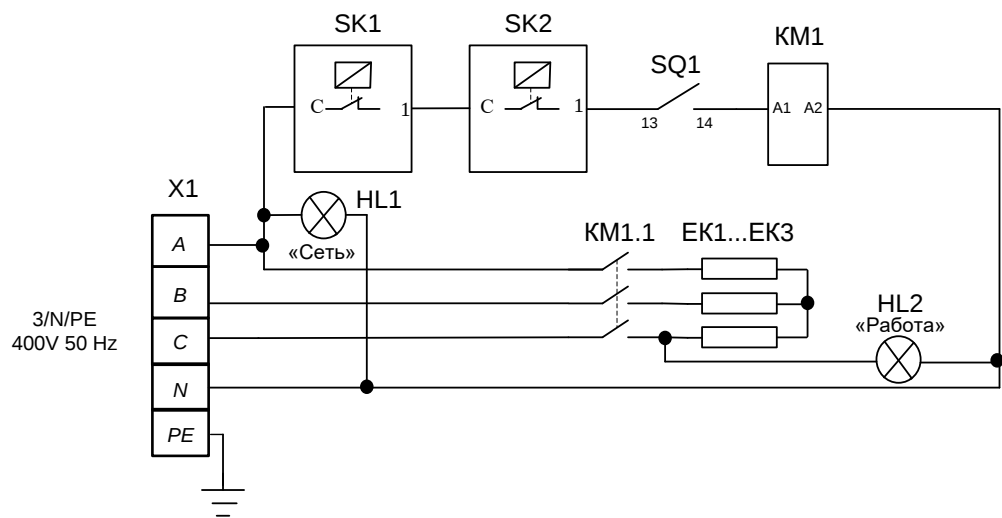


Рис.6 Кнопка аварийного термовыключателя



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Код
EK1...EK3	ТЭН-170С10/3,0 Т230; Р=3 кВт	3	12000060073
KM1	Контактор NC1-2510 230V/AC3 1НО CHINT	1	12000061053
HL1	Светосигнальная арматура (белая)	1	12000006277
HL2	Светосигнальная арматура (желтая)	1	12000006276
SQ1	Выключатель конечный TZ-8112	1	12000061119
SK1	Термовыключатель EGO 55.13569.070, Т320°С	1	12000006819
SK2	Терморегулятор EGO 55.13059.220, Т270°С	1	12000006818
X1	Клеммный блок КБ63 16П-Б/Б-У3-5	1	12000006661

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис. 7 Схема электрическая принципиальная сковороды ЭСК 80-0,27-40 (-Ч, -К)

Вид сзади:

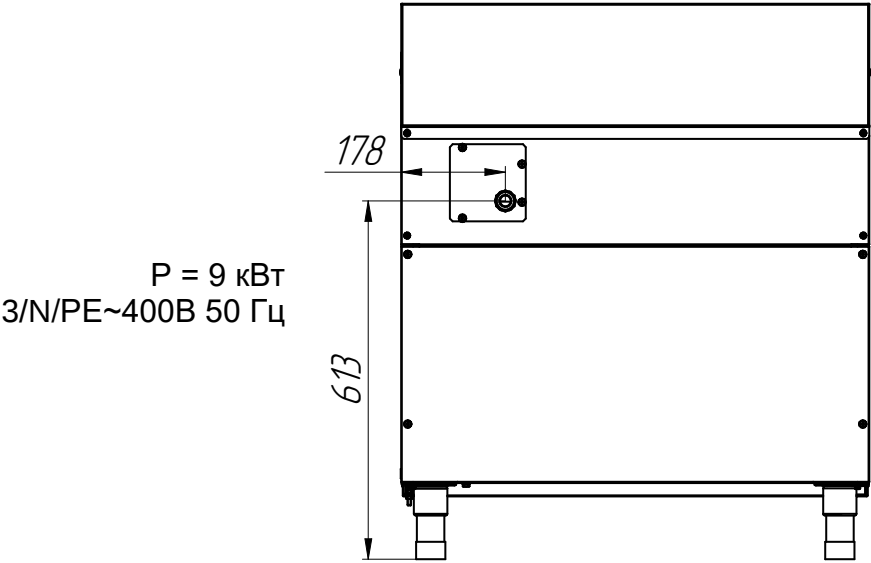
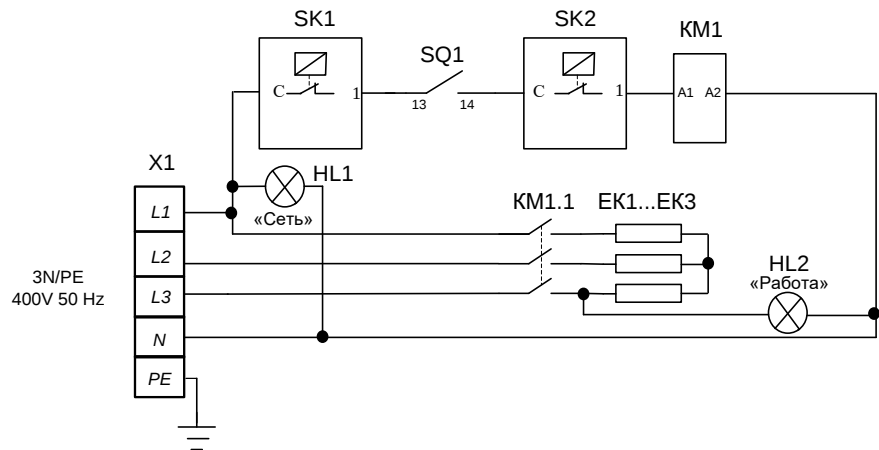


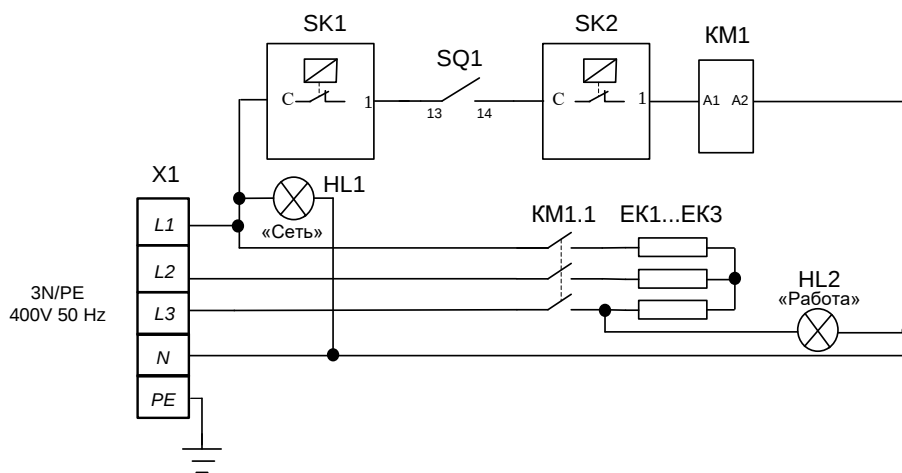
Рис.8 Схема подвода электропитания к сковороде ЭСК 80-0,27-40 (-Ч, -К)



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Код
ЕК1...ЕК3	ТЭН-170С10/3,0 Т230; P=3 кВт	3	12000060073
КМ1	Контактор NC1-2510 230V/AC3 1НО CHINT	1	12000061053
HL1	Светосигнальная арматура (белая)	1	12000006277
HL2	Светосигнальная арматура (желтая)	1	12000006276
SQ1	Выключатель конечный TZ-8112	1	12000061119
SK1	Термовыключатель EGO 55.13569.070, T320°C	1	12000006819
SK2	Терморегулятор EGO 55.13059.220, T270°C	1	12000006818
X1	Клеммный блок КБ63 16П-Б/Б-УЗ-5	1	12000006661

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис.9 Схема электрическая принципиальная сковороды ЭСК 90-0,27-40 (-Ч, -К)



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Код
EK1...EK3	ТЭН-336C10/4,0 T230; P=4 кВт	3	12000060074
KM1	Контактор NC1-2510 230V/AC3 1НО CHINT	1	12000061053
HL1	Светосигнальная арматура (белая)	1	12000006277
HL2	Светосигнальная арматура (желтая)	1	12000006276
SQ1	Выключатель конечный TZ-8112	1	12000061119
SK1	Термовыключатель EGO 55.13569.070, T320°C	1	12000006819
SK2	Терморегулятор EGO 55.13059.220, T270°C	1	12000006818
X1	Клеммный блок КБ63 16П-Б/Б-У3-5	1	12000006661

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис.10 Схема электрическая принципиальная сковороды ЭСК 90-0,47-70 (-Ч, -К)

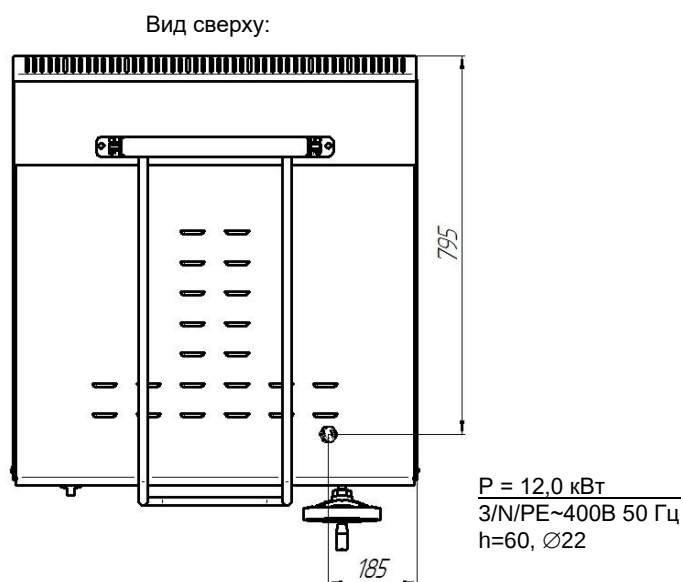
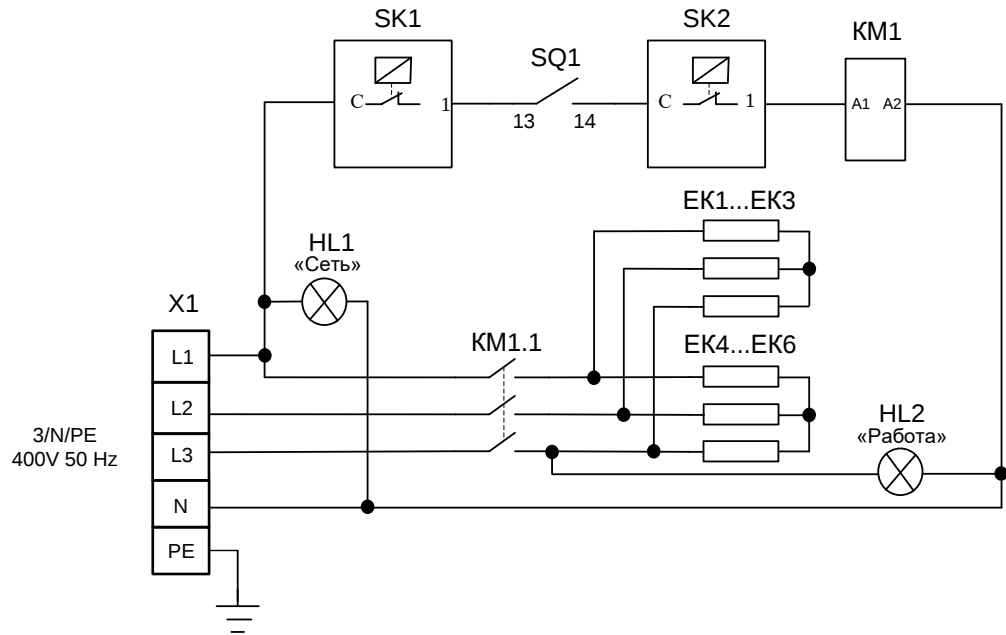


Рис.11 Схема подвода электропитания к сковородам ЭСК 90-0,27-40 (-Ч, -К) и ЭСК 90-0,47-70 (-Ч, -К)



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Код
EK1...EK6	ТЭН-350С8,5/2,5 Т220	6	12000076010
KM1	Контактор NC1-3210 230В/AC3 1НО 50 CHINT	1	12000061052
HL1	Светосигнальная арматура (белая)	1	12000006277
HL2	Светосигнальная арматура (желтая)	1	12000006276
SQ1	Выключатель конечный TZ8112	1	12000061119
SK1	Термовыключатель EGO 55.13569.070, Т320°С	1	12000006819
SK2	Терморегулятор EGO 55.13059.220, Т270°С	1	12000006818
X1	Клеммный блок КБ63 16П-Б/Б-У3-5	1	12000006661

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис.12 Схема электрическая принципиальная сковороды ЭСК 90-0,67-120 (-К) и ЭСК 90-0,67-150 (-К)

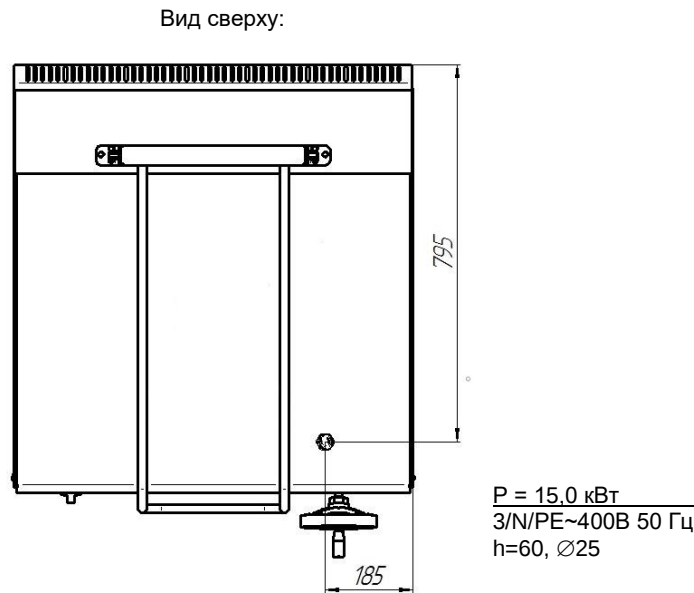


Рис.13 Схема подвода электропитания к сковородам ЭСК 90-0,67-120 (-К) и ЭСК 90-0,67-150 (-К)

18. Учет технического обслуживания и ремонта в период эксплуатации

Таблица 6

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

На гарантийный ремонт ЭСК- _____ Выполнены работы: _____	Корешок талона №1 _____, заводской № _____ Изъят « _____ » _____ 20 _____ г.	Приложение А ООО «ЭЛИНОКС» 428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17 ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ЭСК- _____, Заводской № _____ _____ (месяц, год выпуска) [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)] М.П. (подпись) М.П. (подпись) Выполнены работы _____ _____ _____ _____ _____ _____ Исполнитель _____ (подпись) Владелец _____ (подпись) _____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт _____ и его адрес) М.П. _____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)
--	---	--

На гарантийный ремонт ЭСК- _____ Выполнены работы: _____	Корешок талона №3 _____, заводской № _____ Изъят « _____ » _____ 20 _____ г.	Приложение А ООО «ЭЛИНОКС» 428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 17 ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ЭСК- _____, Заводской № _____ _____ (месяц, год выпуска) [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)] М.П. _____ (дата ввода изделия в эксплуатацию) М.П. _____ (подпись) Выполнены работы _____ _____ _____ _____ _____ _____ Исполнитель _____ (подпись) Владелец _____ (подпись) _____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт _____ и его адрес) М.П. _____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)
--	---	---



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭЛИНОКС»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17, основной государственный регистрационный номер: 1072130009874, номер телефона: +7(8352)28-99-44, адрес электронной почты: doz@elinok.ru

в лице Генерального директора Белкова Владимира Ивановича

заявляет, что Сковороды электрические универсальные кухонные для предприятий общественного питания, модели ЭСК-80-0,27-40-К, ЭСК-80-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,27-40-К, ЭСК-90-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,47-70, ЭСК-90-0,47-70-К, ЭСК-90-0,47-70-Ч, ЭСК-90-0,67-120-К, ЭСК-90-0,67-150-К

изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭЛИНОКС». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17. Изготавливается по ТУ 28.93.15-014-01439034-2002 (идентичны ТУ 5151-014-01439034-2002) «Сковороды электрические универсальные кухонные типа ЭСК. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8419818000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 3482 от 26.05.2025 года выданного Испытательной лабораторией «Центр испытаний машин и оборудования» Общества с ограниченной ответственностью «ИЛ 73», номер записи в Реестре аккредитованных лиц RA.RU.21OM18, руководства по эксплуатации от 17.02.2025, технических условий ТУ 28.93.15-014-01439034-2002 от 21.10.2016, обоснования безопасности ЭСК 000.00 ОБ от 03.07.2017.

Схема декларирования 3д

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов: ГОСТ ИЕС 60335-1-2015 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования».

Условия хранения по группе 1 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев. Срок службы – 12 лет.

Описание продукции: Действие декларации о соответствии распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 02.2025 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.06.2030 включительно


(подпись)



Белков Владимир Иванович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.76253/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.06.2025

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB12.B.01183/24

Серия **RU** № **0526137**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции «ЦДС-Кострома» Общества с ограниченной ответственностью «Центр декларирования и сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 156019, Россия, Костромская область, город Кострома, улица Щербины Петра, дом 7, этаж 2, помещение ПЩ.1.2.01. Адрес места осуществления деятельности: 603000, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Решетниковская, дом 4, помещение П13, комнаты 12.13. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HB12. Дата решения об аккредитации: 18.03.2019. Номер телефона: +7 4950331757. Адрес электронной почты: info@centrds.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17.

Основной государственный регистрационный номер 1072130009874.

Телефон: 78352289944, Адрес электронной почты: doz@elinox.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИНОКС"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, город Чебоксары, проезд Базовый, дом 17.

ПРОДУКЦИЯ Сковороды электрические универсальные кухонные для предприятий общественного питания: ЭСК-80-0,27-40, ЭСК-90-0,27-40, ЭСК-90-0,47-70, ЭСК-90-0,67-120, ЭСК-90-0,67-150, ЭСК-80-0,27-40-К, ЭСК-80-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,27-40-К, ЭСК-90-0,27-40-Ч, ЭСК-90-0,47-70-К, ЭСК-90-0,47-70-Ч, ЭСК-90-0,67-120-К, ЭСК-90-0,67-150-К.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.93.15-014-01439034-2002 (идентичны ТУ 5151-014-01439034-2002) «Сковороды электрические универсальные кухонные типа ЭСК. Технические условия»

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419818000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 24040133 от 16.04.2024 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "Центр электротехнических испытаний", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC66, протокола испытаний № 334551ЛНВО от 09.04.2024 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05, Акта анализа состояния производства №24/01/0083 от 27.03.2024, выданного Органом по сертификации продукции «ЦДС-Кострома» Общества с ограниченной ответственностью «Центр декларирования и сертификации» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11HB12) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Пьянова Марина Витальевна, обоснования безопасности; руководство по эксплуатации, Копия технических условий ТУ 28.93.15-014-01439034-2002 (идентичны ТУ 5151-014-01439034-2002) «Сковороды электрические универсальные кухонные типа ЭСК. Технические условия»

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении - бланк № 1026961. Условия хранения по группе 1 ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год. Срок службы 12 лет. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 18.03.2024 года.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

17.05.2024

ПО

16.05.2029



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шатилов Андрей Алексеевич
(ф.и.о.)

Нестерова Наталья Анатольевна
(ф.и.о.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB12.B.01183/24

Серия **RU** № **1026961**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ IEC 60335-1-2015	"Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ IEC 60335-2-39-2013	"Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2-39. Частные требования к электрическим универсальным сковородам для предприятий общественного питания"	разделы 4, 6-11, 13-32
ГОСТ 12.2.092-94	"Система стандартов безопасности труда. Оборудование электромеханическое и электронагревательное для предприятий общественного питания. Общие технические требования по безопасности и методы испытаний"	раздел 3
ГОСТ IEC 61000-3-2-2017	"Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонических составляющих тока (оборудование с входным током не более 16 А в одной фазе)"	(разделы 5 и 7)
ГОСТ IEC 61000-3-3-2015	"Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий"	(разделы 4 и 6)
ГОСТ CISPR 14-1-2015	"Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 1. Электромагнитная эмиссия"	(раздел 4)
ГОСТ CISPR 14-2-2016 (CISPR 14-2:2015)	"Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 2. Помехоустойчивость. Стандарт для группы однородной продукции"	(разделы 4 и 5, подраздел 7.2)

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Щадило Андрей Алексеевич
(Ф.И.О.)Исстерович Наталья Анатольевна
(Ф.И.О.)