



ПЛИТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КУХОННЫЕ:
ЭПК-27Н, ЭПК-47Н,
ЭПК-48П, ЭПК-67П,
ЭПК-47ЖШ, ЭПК-48ЖШ-К 2/1

Руководство по эксплуатации



ВВЕДЕНИЕ

Внимание!

Настоящее Руководство должно быть обязательно прочитано перед пуском электрической кухонной плиты в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, ее установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и хранится весь срок службы изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плита электрическая:

- двух-, четырехконфорочная настольная (ЭПК-27Н, ЭПК-47Н) с буквой Н;
- четырех-, шестиконфорочная на подставке (ЭПК-48П, ЭПК-67П) с буквой П;
- четырехконфорочная с жарочным шкафом (ЭПК-47ЖШ);
- четырех конфорочная с жарочным шкафом с конвекцией воздуха (ЭПК-48ЖШ-К 2/1).

(далее по тексту – плита или изделие) предназначена для приготовления первых, вторых и третьих блюд в наплитной посуде, а также для варки полуфабрикатов из мяса, рыбы, овощей, выпечки мелкоштучных мучных изделий и запекания творожных блюд.

Плита используется на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий.

Плита изготовлена в климатическом исполнении УХЛ-4 ГОСТ 15150.

Декларация соответствия ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.62299/21. Срок действия с 22.03.2021 по 21.03.2026.

Декларация соответствия ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.96230/21. Срок действия с 05.04.2021 по 04.04.2026.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии с требованиями ISO 9001:2015. Регистрационный номер №11110271 QM15 действителен до 19.07.2027.

Руководство по эксплуатации содержит паспортные данные.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметра		ЭПК-27Н	ЭПК-47Н	ЭПК-48П	ЭПК-67П	ЭПК-47ЖШ	ЭПК-48ЖШ-К 2/1 (с воздухоподом)
		Величина параметра					
1	Номинальная потребляемая мощность, кВт	5,6	11,2		16,8	16,0	17,14
2	Номинальное напряжение, В	400					
3	Род тока	2-х фазный с нейтралью, переменный			3-х фазный с нейтралью, переменный		
4	Частота тока, Гц	50					
5	Размеры конфорки, мм.	300x300					
6	Номинальная мощность конфорки, кВт	2,8					
7	Площадь жарочной поверхности, м ²	0,18	0,36		0,54	0,36	
8	Номинальная мощность жарочного шкафа, кВт, не более	-				4,8	5,9
9	Номинальная мощность двигателя вентилятора, Вт, не более	-				36	
10	Номинальная мощность электромагнитного клапана, Вт, не более					9,15	

Продолжение таблицы 1

11	Время разогрева до рабочей температуры 240°C жарочного шкафа, мин, не более	-				30	20
12	Диапазон регулирования температуры жарочного шкафа, °C	-				(20-270)±9	
13	Расход электроэнергии для поддержания температуры шкафа (240±4)°C, не более (кВт).	-				1,1	1,3
14	Рабочая температура на поверхности конфорок, °C, не более	480					
15	Время разогрева до максимальной температуры конфорок, мин, не более	25					
16	Давление воды в водопроводной системе, кПа (кгс/см²)	-					49÷589 (0,5÷6)
17	Корректированный по А уровень звуковой мощности, дБА, не более	70					
18	Локальная и общая вибрация, дБ, не более	80					
19	Внутренние размеры жарочного шкафа, мм, не более	- - -					
	ширина					538	538
	глубина					535	715
	высота		290	290			
20	Габаритные размеры, мм, не более						
	ширина	400	800	840	1111	800	840
	глубина	750	750	900	750	800	950
	высота	470	470	940	940	940	940
	высота до столешницы	390	390	860	860	860	860
21	Масса, кг, не более	35	62	99	103	130	155

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки плит указан в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	ЭПК-27Н, ЭПК-47Н, ЭПК-48П, ЭПК-67П	ЭПК-47ЖШ	ЭПК-48ЖШ-К 2/1 (с воздухопроводом)
	Количество, шт.		
Электрическая плита кухонная типа ЭПК	1		
Решетка	-	1	
Гастроемкость GN 1/1-65	-		2
Противень (нерж.) 530x470	-	1	-
Руководство по эксплуатации	1		
Упаковка	1		
Полиэтиленовый пакет	1		

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Плита изготовлена в модульном варианте, то есть состоит из верхнего рабочего модуля и нижнего модуля с жарочным шкафом (ЭПК-47ЖШ и ЭПК-48ЖШ-К 2/1), или подставки (ЭПК-48П, ЭПК-67П).

Верхний рабочий модуль может использоваться отдельно, как настольный вариант (ЭПК-27Н; ЭПК-47Н).

Верхняя рабочая часть модуля представляет собой конструкцию коробчатой формы, внутрь которой устанавливается каркас с отражателями тепла. На каркас устанавливаются электрические конфорки, которые регулируются с помощью гаек, в одной плоскости между собой и столешницей. Выдвижной поддон служит для стока жидкости, пролитой на рабочую поверхность конфорки.

Для подключения электропроводки к плитам ЭПК-27Н, ЭПК-47Н, ЭПК-67П, ЭПК-47ЖШ с задней стороны предусмотрена съемная крышка. Для подключения электропроводки к плитам ЭПК-48П, ЭПК-48ЖШ-К2/1 с нижней правой стороны предусмотрена съемная крышка. Спереди

на пульте управления находятся ручки переключателей и лампочки светосигнальной арматуры. Установкой ручек в положении «1» ... «6» осуществляется регулирование мощности конфорок и соответственно степень нагрева: слабый ... сильный. Отключение конфорки производится установкой ручки переключателя в положение «0».

Нижний модуль плиты ЭПК-47ЖШ и ЭПК-48ЖШ-К 2/1, с жарочным шкафом представляет собой конструкцию коробчатой формы, в которую вмонтирован жарочный шкаф, утепленный снаружи базальтовыми матами и обернутый алюминиевой фольгой.

Внутри шкафа сверху и снизу расположены ТЭН-ы. Нижние ТЭН-ы закрыты металлическим листом (подом). Для установки противней и решеток на боковых стенках предусмотрены направляющие на четырех уровнях.

Нижняя подставка плиты ЭПК-67П и ЭПК-48П представляет собой конструкцию, сваренную из квадратных труб, на которую установлен и закреплен верхний рабочий модуль.

Для варианта с жарочным шкафом, с правой стороны расположен пульт управления жарочным шкафом, на пульте расположены две ручки переключателей, ручка терморегулятора, глазки светосигнальной арматуры, клавишный выключатель вентилятора и кнопка управления электромагнитным клапаном. Клавишный выключатель и кнопка управления устанавливаются только для плит с конвекцией.

Переключатели служат для раздельного включения каждой (верхней и нижней) группы ТЭН-ов и регулирования интенсивности их нагревания.

Регулирование нагрева производится установкой ручек переключателей в положения «1» ... «3», что соответствует слабому, среднему и сильному нагреву. Отключение ТЭН-ов производится установкой ручки переключателя в положение «0».

Рабочий терморегулятор служит для автоматического поддержания заданной температуры в рабочей камере.

Аварийный термовыключатель служит для отключения ТЭН-ов при достижении температуры в духовке 320°C. Для восстановления работы шкафа необходимо выявить и устранить причину срабатывания аварийного термовыключателя. Доступ к кнопке аварийного термовыключателя обеспечен без съема панели управления на плитах ЭПК-47ЖШ и ЭПК-48ЖШ-К 2/1. Для этого необходимо открутить пластмассовый колпачок на панели управления (смотри рис. 2) и произвести нажим на кнопку термовыключателя.

Сигнальные лампы показывают наличие напряжения на ТЭН-ах и при достижении заданной температуры погаснут, сигнализируя о готовности духовки к работе.

Клавишный выключатель с подсветкой служит для включения и выключения электровентилятора.

Кнопка управления электромагнитным клапаном служит для подачи воды в духовку для последующего испарения и создания влажности в духовке.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты человека от поражения электрическим током плита относится к 1 классу по ГОСТ МЭК 60335-1.

К обслуживанию плиты допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации и ознакомленные с настоящим Руководством.

ВНИМАНИЕ! Плита не предназначена для использования лицами (включая детей) с ограниченными физическими, психическими или умственными способностями, а также лицами, при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с плитой.

При работе с плитой соблюдайте следующие правила безопасности:

- перед использованием уберите всю упаковку и защитную пленку с плиты;
- во избежание ожогов будьте осторожны при перемещении наплитной посуды, не допускайте проливания на горячую поверхность плиты жира и других жидкостей, помните - температура конфорки 480 °C ;
- при обнаружении неисправностей отключите плиту от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке;

- перед санитарной обработкой переключатели плиты установите в положение «О» и отключите плиту от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке;
- включайте плиту в сеть только после устранения неисправностей;

Запрещается:

- подключать плиту к сети при поврежденном шнуре питания;
- работать без заземления плиты;
- оставлять работающую плиту без надзора;
- держать включенными на полной мощности незагруженные конфорки (на режимах «3», «4», «5», «6») и духовку (положение «2» и «3» ручек переключателей);
- устанавливать пустую посуду на плиту;
- устанавливать плиту рядом с оборудованием, использующим воду (электроварки, мармиты, пищеварочные котлы и т.п.);
- искусственно охлаждать конфорки водой либо другими жидкостями;
- эксплуатировать плиту без поддона.
- разогревать пищу в консервных банках или иной металлической упаковке;
- устранять неисправность во время работы плиты;
- закрывать вентиляционные отверстия и воздуховоды;
- использовать плиту не по назначению или для обогрева помещения

Внимание! Не загораживайте проход к автоматическому выключателю в стационарной проводке.

Общие требования безопасности

■ в производственных помещениях рабочие места, где при выполнении работы происходит образование и выделение газа и пара, должны быть оборудованы механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.1313.

■ при эксплуатации плиты необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.1.004 по пожарной безопасности;

■ расстояние от стены или другого оборудования до воздуховода должно быть не менее 100 мм;

■ не допускается установка плиты ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

■ при использовании печи в технологической линии подключайте её в цепь выравнивания потенциала через эквипотенциальный зажим;

■ при установке плиты в непосредственной близости от стены, перегородок, кухонной мебели, декоративной отделки и т. п., рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты соответствующим негорючим теплоизолирующим материалом. Необходимо при этом обратить особое внимание на соблюдение мер противопожарной безопасности.

■ при монтаже плиты должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;

■ присоединение плиты к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;

■ не допускается использование плиты в пожароопасных и взрывоопасных зонах;

Внимание! Для очистки плиты не допускается применять водяную струю.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

После хранения плиты в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в сеть плиту необходимо выдержать в условиях комнатной температуры не менее 6 ч.

Распаковка, установка и испытание плиты должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. Монтажные предприятия ответственны за правильное инструктирование, а также установку в соответствии с предписаниями по безопасности.

Установку плиты проводите в следующем порядке:

■ перед установкой плиты на предусмотренное место снять защитную пленку со всех поверхностей. Плиту разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Учитывая вид плиты, ее можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием, но расстояние от стены или другого оборудования до воздуховода должно быть не менее 100 мм;

■ не допускается установка плиты ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов; при установке шкафа ближе 1 м от кухонной мебели, перегородок или стен рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты негорючим теплоизоляционным материалом. **Особое внимание при такой установке уделить соблюдению мер противопожарной безопасности**

■ установить плиту на соответствующее место; выровнять плиту с помощью регулируемых ножек так, чтобы рабочие поверхности приняли горизонтальное положение; высота должна быть удобной для пользователя.

■ Только для ЭПК-48ЖШ-К2/1 подключите плиту к системе водоснабжения подключив рукав со штуцером с наружной резьбой G1/2 к подводу воды (см. рис 15);

■ подключение плиты к электросети должно быть выполнено согласно действующим нормативам. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;

Внимание! Перед подсоединением шнура питания плиты к электрической сети дифференциальный автоматический выключатель в стационарной проводке должен быть выключен!

■ провести ревизию соединительных устройств электрических цепей плиты (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть (подогнуть) до нормального контактного давления;

■ плиты **ЭПК-27Н, ЭПК-47Н, ЭПК-48П** подключить к электрической сети 2/Н/РЕ 400В 50Гц (двухфазная четырехпроводная сеть с двумя фазовыми проводниками, нулевым рабочим и защитным проводниками).

Подключение шнура к плите должна производить только уполномоченная изготовителем организация в следующей последовательности:

- 1) используя крестовую отвертку, открутить винты поз. 1 (см. Рис. 1)
- 2) снять крышку поз 2;
- 3) подвести шнур электропитания на клеммный блок поз. 3 через кабельный ввод поз. 4;
- 4) подключить провода шнура к клеммному блоку в соответствии со схемой электрической принципиальной (см. Рис. 3, 5, 6);

■ плиты **ЭПК-47ЖШ, ЭПК-48ЖШ-К-2/1, ЭПК-67П** подключить к электрической сети 3/Н/РЕ 400В 50Гц (трехфазная пятипроводная сеть с тремя фазовыми проводниками, нулевым рабочим и защитным проводниками).

Подключение шнура к плите должна производить только уполномоченная изготовителем организация в следующей последовательности:

- 1) используя крестовую отвертку, открутить винты поз. 1 (см. Рис. 1)
- 2) снять крышку поз 2;
- 3) подвести шнур электропитания на клеммный блок поз. 3 через кабельный ввод поз. 4;
- 4) подключить провода шнура к клеммному блоку в соответствии со схемой электрической принципиальной (см. Рис. 4, 7, 8);

■ электрическое напряжение к плите подвести от распределительного щита с помощью шнура питания (см. табл. 3 в комплектацию плит не входит) через дифференциальный автоматический выключатель (в комплектацию плит не входит):

- с током отключения 16А и реагирующий на ток утечки 30 мА – для плит **ЭПК-27Н**;
- с током отключения 32А и реагирующий на ток утечки 30 мА – для плит **ЭПК-47Н**,

ЭПК-48П, ЭПК-67П, ЭПК-47ЖШ, ЭПК-48ЖШ-К-2/1;

Дифференциальный автоматический выключатель в стационарной проводке должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания в стационарной проводке и иметь зазор между контактами не менее 3 мм на всех полюсах.

Если доступ к распределительному щиту ограничен, то рекомендуется установить дифференциальный автоматический выключатель рядом с плитой.

Проверить соответствие параметров источника электропитания со значением, указанным на табличке изделия. Сечение жил подводящего кабеля питания должно быть не менее 2,5 мм² для ЭПК-27Н и не менее 4 мм² для ЭПК-47Н, ЭПК-48П, ЭПК-47ЖШ, ЭПК-48ЖШ-К2/1, ЭПК-67П.

Оболочка подводящего кабеля должна быть выполнена из маслостойкой оболочки, защитными гибкими кабелями не легче обычных шнуров с оболочкой из полихлорпропилена или другой равноценной синтетической оболочкой (код обозначения 60245 IEC57). (Например, кабель ПРМ, КГН и т.п.)

Номинальное поперечное сечение проводов, из которых изготовлены питающие шнуры, должно быть не меньше значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Изделие	Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил)	Номинальное сечение провода, мм ²
ЭПК-27Н	ПРМ, КГН 4х2,5;	2,5
ЭПК-47Н	ПРМ, КГН 4х4,0	4,0
ЭПК-48П	ПРМ, КГН 4х4,0	4,0
ЭПК-47ЖШ	ПРМ, КГН 5х4,0	4,0
ЭПК-48ЖШ-К2/1; ЭПК-67П	ПРМ, КГН 5х4,0	4,0

■ надёжно заземлить плиту, подсоединив заземляющий проводник шнура питания к заземляющему зажиму контура заземления цеха. Плиту рекомендуется подключать к системе заземления, соответствующей типу TN-S или TN-C-S по ГОСТ Р 50571.2-94 (МЭК364).

Внимание! Без заземления пользоваться плитой ЗАПРЕЩЕНО!

■ монтаж и подключение произвести так, чтобы был невозможен доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

■ провести ревизию соединительных устройств электрических цепей плиты (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть (подогнуть) до нормального контактного давления.

при установке плиты в технологическую линию, для выравнивания электрического

потенциала, предусмотрен зажим, обозначенный знаком  – эквипотенциальность. Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10 мм².

После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить конфорки и ТЭН-ы шкафа в течении 1,5-2 часов, для чего конфорки включить на низшую степень нагрева, установив ручку переключателя жарочного шкафа в положение «1», а терморегулятор жарочного шкафа на температуру 100°C. После просушки проверить ток утечки. Ток утечки должен быть не более 1 мА на 1 кВт номинальной потребляемой мощности. Проверить цепи заземления.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1 ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ КОНФОРКИ

■ регулировку мощности конфорок осуществлять вращением ручек переключателей. Включение конфорок на высшую ступень положение «6» следует производить только для разогрева конфорок до рабочей температуры или при приготовлении блюд, требующих высокой температуры;

■ по окончании работы в высокотемпературном режиме установить ручки переключателя в положение «1»;

по окончании работы установить ручки переключателя в положение «0»;

7.2 ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ ДУХОВКИ

Перед приготовлением пищи духовку необходимо прогреть. Для этого ручку терморегулятора установить на температуру 150 - 180 °С, а ручки переключателей - на вторую ступень переключения. По достижении установленной температуры терморегулятор отключает нагреватели, о чем свидетельствует первое отключение сигнальной лампы. Далее допускается увеличение температуры. При приготовлении пищи необходимо уточнить рекомендуемую температуру и при последующем приготовлении терморегулятор можно установить на более высокую или низкую температуру, если качество первой было неудовлетворительным. Переход на первую и третью ступень мощности верхних или нижних ТЭН-в при выпечке зависит от цвета продукта сверху или снизу, т. е. хороший соломенный или темный цвет выпечки. Максимально допустимая нагрузка на полку не более 4 кг.

Только для ЭПК-48ЖШ-К2/1.

Включение циркуляции воздуха осуществляется нажатием на выключатель вентилятора (см. рис 15) внутри духовки необходимо для равномерного распределения температуры по всему объему духовки при выпечке мелкоштучных мучных изделий. Подача воды в камеру, для образования пара и влажности в камере, необходима для получения хорошей мягкой корочки без трещин и разрывов при выпечке. Для этого необходимо нажать на кнопку подачи воды (см. рис 15) и задерживать палец на кнопке (4÷6) секунд. Периодичность подачи воды 3÷4 раза за одну выпечку. Рекомендуемые значения необходимо уточнить и отработать при контрольной выпечке.

После окончания приготовления установить ручку терморегулятора в положение 0 °С, а ручки переключателя в положение «0», выключить дифференциальный автоматический выключатель в стационарной проводке.

Внимание!

Перед началом эксплуатации плиты необходимо удалить консервацию мыльным раствором с поддона, протереть чистой тряпкой, тщательно просушить и обработать нерафинированным маслом.

Поддон изготовлен из черного металла и подвержен коррозии, в связи с этим он предварительно обработан нерафинированным маслом (или животным жиром).

Рекомендуется мыть поддон без применения хлорсодержащих, абразивных моющих средств и жестких металлических щеток.

При появлении ржавчины требуется провести следующее:

- удалить ржавчину (неагрессивными моющими средствами);
- обработать оборудование нерафинированным маслом;
- при необходимости мероприятия провести повторно.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Техническое обслуживание и ремонт

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации плиты необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО - регламентированное техническое обслуживание - комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности плиты;

ТР - текущий ремонт - ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности плиты и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) проводится 1 раз в месяц;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости.

ВНИМАНИЕ! При техническом обслуживании и ремонте плиты необходимо выключить автоматический выключатель в стационарной проводке и вывесить табличку «НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»

При техническом обслуживании плиты проделайте следующие работы:

- проверить внешним осмотром плиту на соответствие правилам техники безопасности;
- выявить неисправность плиты путем опроса обслуживающего персонала;
- проверить линию заземления от зажима заземления плиты до контура заземления цеха;
- проверить цепи заземления самой плиты (то есть от зажима заземления до доступных металлических частей - сопротивление должно быть не более 0,1 Ом);
- проверить целостность цепи выравнивания потенциала;
- проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электроцита до блока сетевых зажимов плиты;
- проверить целостность шнура питания плиты;
- подтяните, при необходимости, крепления датчиков температуры, сигнальной арматуры, облицовок;
- подтяните и зачистите, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей плиты;

При ТР проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

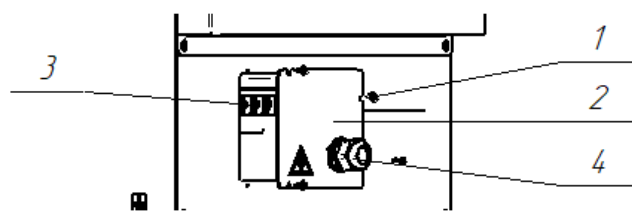
После окончания ТО и ТР необходимо внести запись в таблицу 6.

8.2 Замена шнура питания

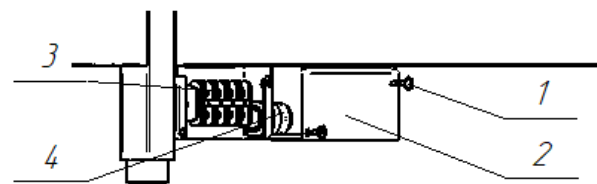
При выявлении повреждения шнура питания следует его заменить. Требования к шнурам питания, маркировке и подключении см. в разделе 6.

Замену шнура должна производить только уполномоченная изготовителем организация в следующей последовательности:

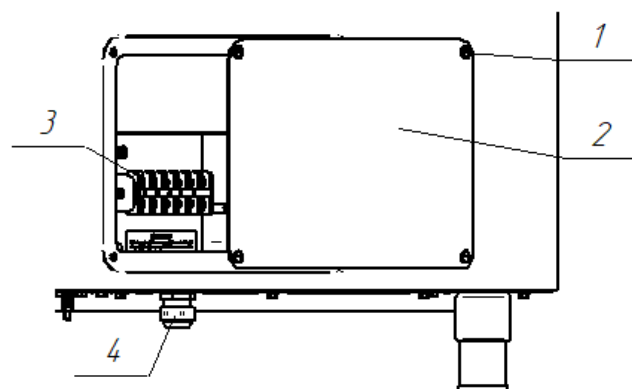
- 1) обесточить плиту - установить автоматический выключатель в распределительном шкафу в положение «Выкл.»;
 - 2) отсоединить шнур питания от сети;
 - 3) используя крестовую отвертку, открутить винты поз. 1 (см. Рис. 1)
 - 5) снять крышку поз 2;
 - 6) ослабить винты на зажимах клеммного блока поз. 3 и снять провода шнура питания;
 - 7) ослабить гайку кабельного ввода поз. 4 и извлечь поврежденный шнур питания через отверстие кабельного ввода;
 - 8) проложить новый шнур питания и произвести сборку в обратной последовательности.
- Подсоединение шнура питания к зажимам клеммного блока производить строго в соответствии с учетом маркировки на шнуре питания, маркировки на зажимах клеммного блока плиты и в соответствии с надписями на табличке возле клеммного блока.



Для ЭПК-27Н, ЭПК-47Н,
ЭПК-67П, ЭПК-47ЖШ



Для ЭПК-48П



Для ЭПК-48ЖШ-К-2/1

Рис. 1 Замена шнура питания.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами.

Таблица 4

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
Не нагреваются электрические конфорки, сигнальная лампа подачи напряжения горит.	Обрыв провода. Не исправен переключатель. Сгорание спиралей ТЭН-ов.	Устранить обрыв провода. Заменить переключатель. Заменить ТЭНы.
Конфорки слабо нагреваются.	Плохой контакт проводов в переключателе.	Заменить переключатель. Восстановить контакты проводов.
Не горят сигнальные лампы нагрева конфорок, конфорки нагреваются.	Перегорели сигнальные лампы. Плохой контакт в проводах сигнальных ламп.	Заменить перегоревшие сигнальные лампы. Восстановить контакт в проводах.
Жарочный шкаф не нагревается, переключатели и терморегуляторы включены, лампы не горят.	Отсутствует напряжение в сети. Ослабло крепление проводов на вводных клеммных блоках. Не исправны терморегуляторы, термовыключатели. Не исправны переключатели. Сработал аварийный термовыключатель.	Подать напряжение. Закрепить провода на вводных клеммных блоках. Заменить неисправные детали. Включить аварийный термовыключатель.
Жарочный шкаф нагревается слабо.	Не исправен один из переключателей. Не исправны ТЭН-ы.	Заменить переключатель. Заменить ТЭН-ы.
Неплотное прилегание дверцы жарочного шкафа.	Износились уплотнители.	Заменить уплотнители.
Самопроизвольное открывание дверцы жарочного шкафа.	Сломана петля.	Вскрыть дверцу жарочного шкафа и заменить петлю.
Не поступает в камеру вода или поступает недостаточно.	Засорен клапан или образовалась накипь в распылителе. Не исправен клапан.	Прочистить распылитель. Заменить клапан.
Не вращается вентилятор	Засорен вентилятор. Неисправен вентилятор. Неисправен выключатель вентилятора.	Прочистить крыльчатку вентилятора. Заменить вентилятор. Заменить выключатель.
Дверца жарочного шкафа плохо открывается/закрывается	Изношены петли/контрпетли	Заменить петли и контрпетли

«ВНИМАНИЕ! Все проводимые замены производить только после отключения плиты от сети питания, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке».

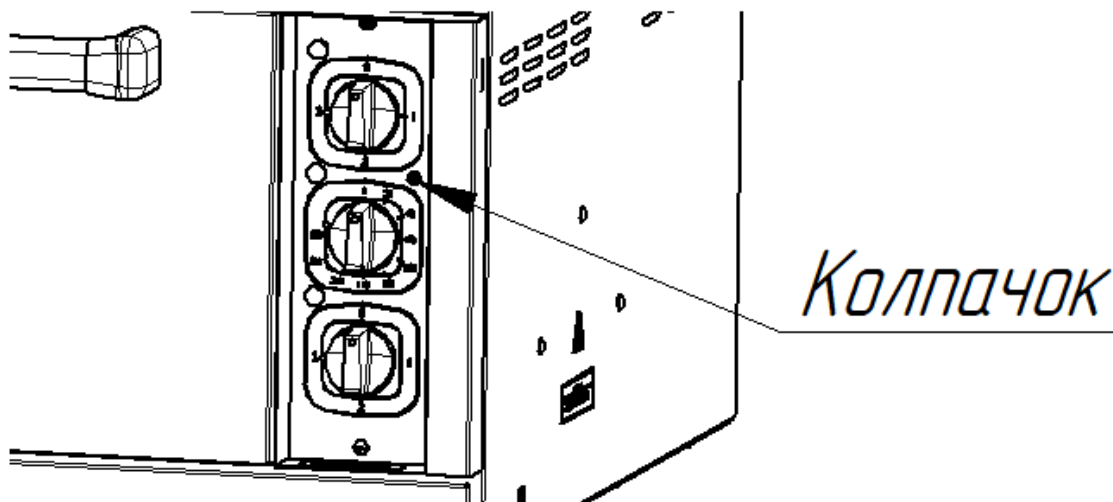


Рис.2 Доступ к кнопке аварийного термовыключателя.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электрическая плита кухонная ЭПК-27Н, ЭПК-47Н, ЭПК-48П, ЭПК-67П, ЭПК-47ЖШ, ЭПК-48ЖШ-К-2/1 (нужное подчеркнуть) заводской номер _____ изготовленная на ООО «ФРОСТО» соответствует ТУ 28.93.15-005-01439034-2000 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Электрическая плита кухонная ЭПК-27Н, ЭПК-47Н, ЭПК-48П, ЭПК-67П, ЭПК-47ЖШ, ЭПК-48ЖШ-К 2/1, (нужное подчеркнуть) подвергнута на ООО «ФРОСТО» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____

(подпись)

Изделие после консервации принял _____

(подпись)

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Электрическая плита кухонная ЭПК-27Н, ЭПК-47Н, ЭПК-48П, ЭПК-67П, ЭПК-47ЖШ, ЭПК-48ЖШ-К 2/1 (нужное подчеркнуть) упакована на ООО «ФРОСТО» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

(подпись)

М. П.

Упаковку произвел _____

(подпись)

Изделие после упаковки принял _____

(подпись)

13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации **«Оборудования»** – 1 (один) год со дня ввода «Оборудования» в эксплуатацию, но не более 2 (двух) лет с момента выпуска (производства) **«Оборудования»**, при условии проведения пуско-наладочных работ Авторизованным сервисным центром, имеющим соответствующий сертификат или другой организацией по согласованию с предприятием-изготовителем, а так же наличия оформленного Акта ввода в эксплуатацию (образец в Приложении А или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/),. Гарантия действительна при наличии следующих документов:

- 1) Документа, подтверждающего дату и факт приобретения;
- 2) Акта ввода в эксплуатацию (образец в Приложении А или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/).
- 3) Акта рекламации обслуживающей сервисной компании (образец в Приложении Б или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/).
- 4) Актов технического обслуживания (образец в Приложении В или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/)

Гарантийные обязательства предоставляются только Авторизованными сервисными центрами, имеющими соответствующий сертификат или сервисными центрами Продавца или другими организациями, уполномоченными предприятием-изготовителем.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель или организация, уполномоченная предприятием-изготовителем, производит безвозмездное устранение выявленных дефектов, так же ремонт или замену вышедших из строя составных частей **«Оборудования»**, произошедших не по вине покупателя, при соблюдении покупателем условий транспортирования, хранения и эксплуатации «Оборудования».

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на периодическое техническое и другое сервисное обслуживание «Оборудования»;
- на транспортировку, монтаж, установку, ввод в эксплуатацию, очистку, регулировку, настройку, проверку параметров, смазку и т.п.;
- на неисправности любых источников освещения, на элементы питания, предохранители, стеклопакеты, наклейки, регулировочные ножки, ручки и другие быстроизнашивающиеся детали «Оборудования», которые подвержены естественному неизбежному износу в процессе эксплуатации;
- в случае использования в «Оборудовании» комплектующих, произведенных иным изготовителем;
- по истечению срока гарантийной эксплуатации.

Гарантийные обязательства не предоставляются, если причиной неисправности «Оборудования» являются:

- механические повреждения любых деталей «Оборудования» (скол, трещина, вмятина, царапина и т.п.);
- воздействие химически агрессивных веществ (например, соляная кислота/хлористоводородная или серная кислота или каустическая сода);
- любое вмешательство в работу «Оборудования», в том числе установка, монтаж, подключение и попытка выполнения ремонта, лицами неуполномоченными предприятием-изготовителем;
- несоблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа, установки и эксплуатации «Оборудования», указанных в Руководстве по эксплуатации, в том числе использования «Оборудования» не по назначению;

- воздействие внешних сил по не зависящим от изготовителя причинам (стихийные бедствия, пожар, попадание в рабочие агрегаты и приборы посторонних предметов, жидкостей, животных или насекомых). Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию или технологию изготовления необходимые изменения, которые при этом не влекут за собой обязательств по изменению или улучшению ранее выпущенных изделий.

Данные гарантийные обязательства не ограничивают определённые законом права Покупателей. По всем вопросам, связанным с техническим обслуживанием и приобретением запасных частей просьба обращаться в уполномоченные организации (к Поставщикам или Продавцам), а также в Авторизованные сервисные центры.

Претензии предприятием-изготовителем не принимаются:

- при отсутствии правильно заполненного Акта ввода в эксплуатацию (образец в Приложении А или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/)
- при отсутствии правильно заполненного Акта рекламации обслуживающей сервисной компании (образец в Приложении Б или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/)
- в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации «Оборудования»;
- при нарушении сроков технического обслуживания «Оборудования», установленных руководством по эксплуатации (РЭ);
- при отсутствии правильно заполненных Актов технического обслуживания (образец в Приложении В или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/)

Время нахождения «Оборудования» в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель может производить ремонт на территориях Авторизованного сервисного центра, сервисного центра Продавца или другой организации, уполномоченной предприятием-изготовителем.

Все детали, узлы и комплектующие «Оборудования», вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены предприятию-изготовителю «Оборудования» для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Возврат рекламационных изделий или комплектующих должен производиться в индивидуальной упаковке, обеспечивающей сохранность на всем протяжении транспортировки. В случае нарушения данного требования и возникновения повреждений, связанных с транспортировкой, накладная без цены, выписанная на это комплектующее отписанная изначально по акту рекламации, будет переоформлена на обычную накладную с ценой.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего «Оборудования» с приложенным актом рекламации (образец в Приложении Б или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/).

В случае возникновения вопросов, касающихся исполнения обязательств по гарантийному ремонту, Вы можете обратиться за информационной поддержкой в единую сервисную службу компании по телефону 8-800-222-20-64 (время работы понедельник-пятница с 8.00 до 18.00 часов, за исключением праздничных дней).

Приложение А

1. АКТ ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

<i>№</i>	<i>Дата составления акта ввода</i>	<i>Местонахождение оборудования</i>

2. Исполнитель

<i>Название организации</i>		
<i>Контакты сотрудника, проводившего ввод в эксплуатацию</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>
<i>Документ, подтверждающий полномочия на проведение работ</i>	<i>№ сертификата или удостоверения на право ввода в эксплуатацию</i>	<i>Дата срока действия сертификата или удостоверения</i>

3. Заказчик

<i>Название организации</i>		
<i>Контакты ответственного сотрудника Заказчика</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>

4. Представителем Исполнителя произведена пуско-наладка и ввод в эксплуатацию следующего Оборудования:

<i>Наименование оборудования с кодом(указано на шильдике)</i>	<i>Серийный № оборудования</i>	<i>Рекомендации, замечания или выявленные неисправности</i>

Перечисленные работы выполнены представителем Исполнителя в полном объеме. Представитель заказчика не имеет претензий к сроку и качеству выполненных работ, с учётом «Рекомендаций, замечаний или выявленных неисправностей», отраженных в настоящем акте.

6. Подписи

Исполнитель:		Заказчик:	
_____ М.П.	_____	_____ М.П.	_____
подпись	расшифровка подписи	подпись	расшифровка подписи

Приложение Б

1. АКТ-РЕКЛАМАЦИИ И		<i>Дата составления акта рекламации</i>	<i>Дата выхода из строя оборудования</i>	<i>Дата пуска в эксплуатацию</i>
<i>№</i>				

2. Поставщик (продавец) оборудования	
<i>Наименование организации продавца</i>	

3. Документы, подтверждающие покупку		
<i>Вид документа (УПД, накладная)</i>	<i>номер</i>	<i>дата</i>

4. Информация о конечном потребителе	
<i>Наименование конечного потребителя/ ИНН</i>	
<i>ФИО конечного потребителя (представителя конечн. потребителя)</i>	
<i>Сот. телефон конечного потребителя (представителя конечн. потребителя)</i>	

5. Информация об оборудовании	
<i>Наименование оборудования с кодом как в накладной или счёте</i>	
<i>Завод-изготовитель (как указано в шильдике)</i>	
<i>Продавец как в УПД (заполняется только дилерами по экспорту)</i>	
<i>Серийный номер оборудования</i>	
<i>Дата выпуска</i>	
<i>Местонахождения оборудования</i>	

6. Информация о неисправности	
<i>Описание неисправности</i>	
<i>Предполагаемый дефект</i>	
<i>Заключение комиссии</i>	

7. Подписи членов Комиссии			
<i>Должность</i>	<i>ФИО мастера (обязательно)</i>	<i>Сот. телефон мастера (обязательно)</i>	<i>Подпись (обязательно)</i>
			<i>М.П.</i>

Приложение В

1. АКТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

<i>№</i>	<i>Дата составления акта ТО</i>	<i>Местонахождение оборудования</i>

2. Исполнитель

<i>Название организации</i>		
<i>Контакты сотрудника, проводившего ТО</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>
<i>Документ, подтверждающий полномочия на проведение работ</i>	<i>№ сертификата или удостоверения на проведение работ</i>	<i>Дата срока действия сертификата или удостоверения на проведение работ</i>

3. Заказчик

<i>Название организации</i>		
<i>Контакты ответственного сотрудника Заказчика</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>

4. Представителем Исполнителя произведены работы по техническому обслуживанию следующего Оборудования:

<i>Наименование оборудования с кодом (указано на шильдике)</i>	<i>Серийный № оборудования</i>	<i>Вид ТО (ТО-1, ТО-2 и т.д.)</i>

Перечисленные работы выполнены представителем Исполнителя в полном объеме. Представитель заказчика не имеет претензий к сроку и качеству выполненных работ.

6. Подписи

Исполнитель:		Заказчик:	
_____	_____ М.П.	_____	_____ М.П.
подпись	расшифровка подписи	подпись	расшифровка подписи

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 07.02.1992г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ), а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации».

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 8Г.**
Тел.: (8352) 56-06-26, 56-06-85.

15. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке плиты на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части плиты по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция плиты постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте и руководстве по эксплуатации.

Таблица 5 Сведения о содержании драгоценных металлов

Наименование	Куда входит (наименование)	Масса 1шт, г.	Количество в изделии, шт.					
			ЭПК					
			-27Н	-47Н	-48П	-67П	-47ЖШ	-48ЖШ-К2/1
Серебро	Терморегулятор	0,39	-	-	-	-	1	1
	Переключатель ПМ-7	0,7301	2	4	4	-	4	4
	Переключатель ПМ-4	0,6379	-	-	-	6	2	2

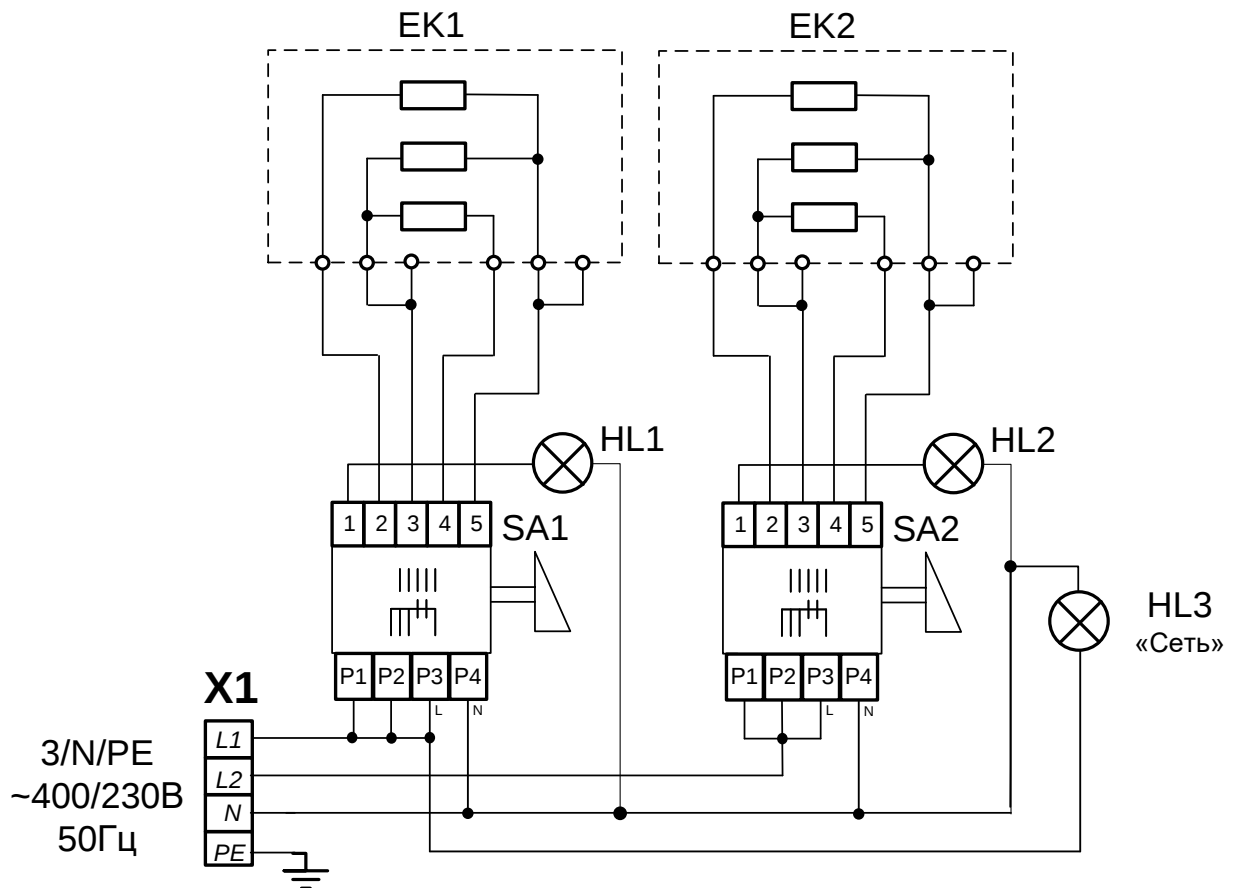
16. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Хранение плиты должно осуществляться в транспортной таре предприятия - изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С. Срок хранения не более 12 месяцев. При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец плиты обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованную плиту следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка плиты из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

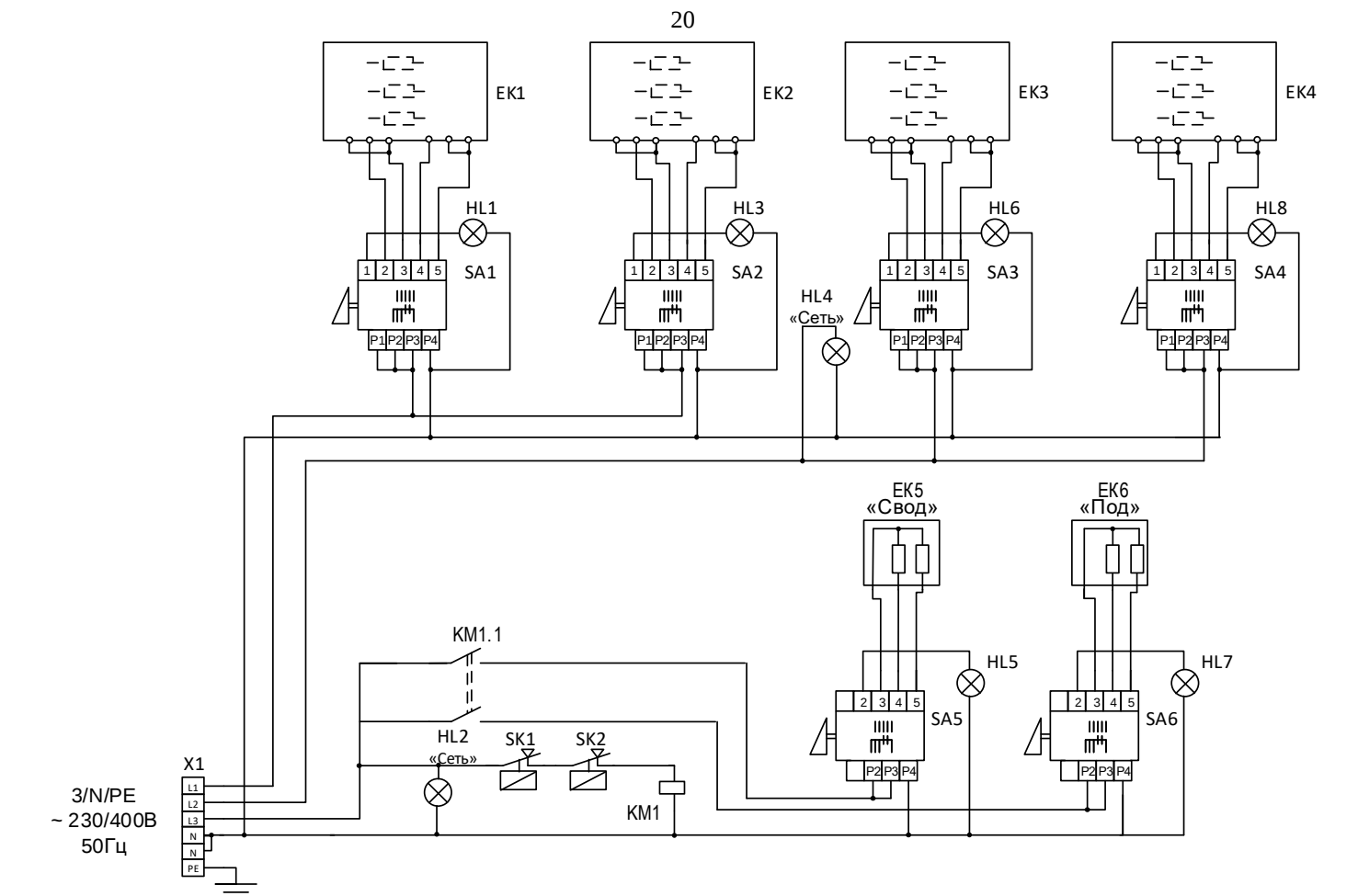
ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных плит по высоте в два яруса для хранения.



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примеч.
EK1, EK2	Конфорка КЭТ-0,09	2	
HL1...HL3	Светосигнальная арматура	3	
SA1, SA2	Переключатель ПМ-7	2	
X1	Блок клеммный КБ63 16П-Б/Б-У3-4 ТУ 31 20.27-001-24366533-2017	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

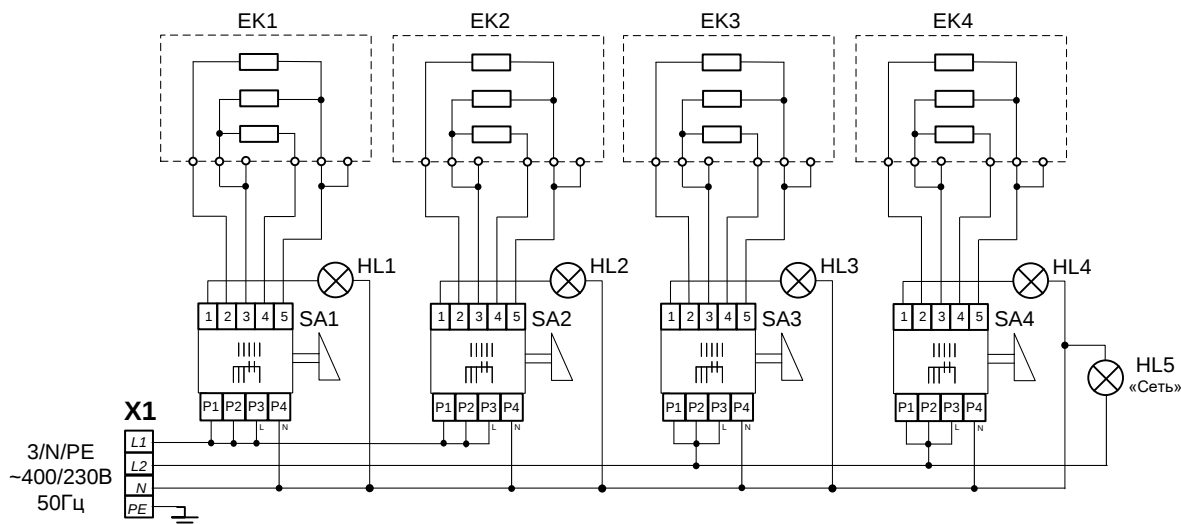
Рис. 3 Схема электрическая принципиальная ЭПК-27Н



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1...EK4	Конфорка КЭТ-0,09	4	
EK5, EK6	ТЭН В3-181/190-7,5-6,5/2,4. 4Т220	2	
HL1...HL8	Светосигнальная арматура	8	
KM1	Контактор NC1-2510 25A 230В/AC3 1 НО 50Гц (CHINT)	1	
SA1...SA4	Переключатель ПМ-7	4	
SA5, SA6	Переключатель ПМ-4	2	
SK1	Термостат WYF340G-ZS4	1	
SK2	Термостат WYG270P-001	1	
X1	Блок клеммный КБ63 16П-Б/Б-У3-6 ТУ 31 20.27-001-24366533-2017	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

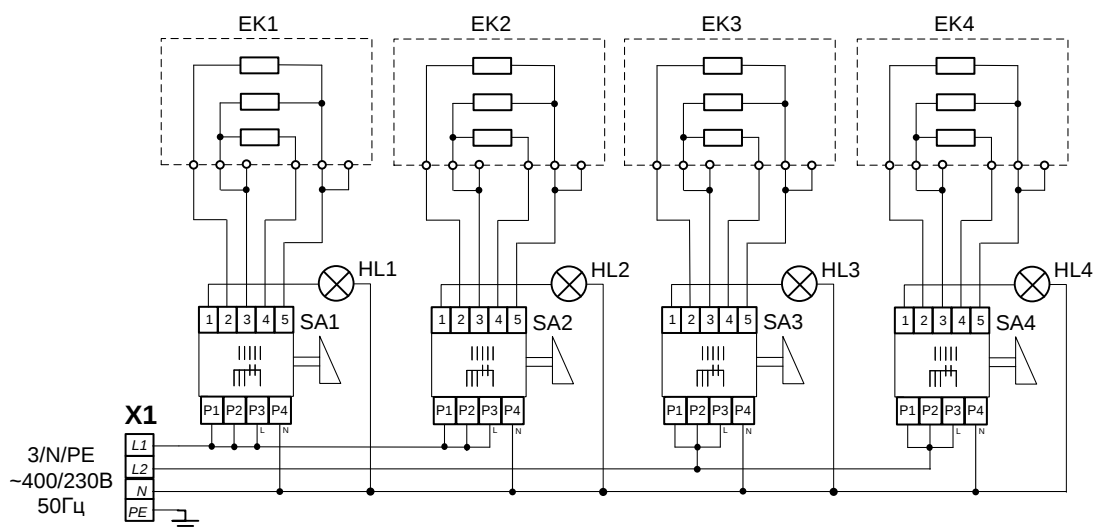
Рис. 4 Схема электрическая принципиальная ЭПК-47ЖШ



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1...EK4	Конфорка КЭТ-0,09	4	
HL1...HL5	Светосигнальная арматура	5	
SA1...SA4	Переключатель ПМ-7	4	
X1	Блок клеммный КБ63 16П-Б/Б-У3-4 ТУ 31 20.27-001-24366533-2017	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис. 5 Схема электрическая принципиальная ЭПК-47Н



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1...EK4	Конфорка КЭТ-0,09	4	
HL1...HL4	Светосигнальная арматура	4	
SA1...SA4	Переключатель ПМ-7	4	
X1	Блок клеммный КБ63 16П-Б/Б-У3-4 ТУ 31 20.27-001-24366533-2017	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис. 6 Схема электрическая принципиальная ЭПК-48П

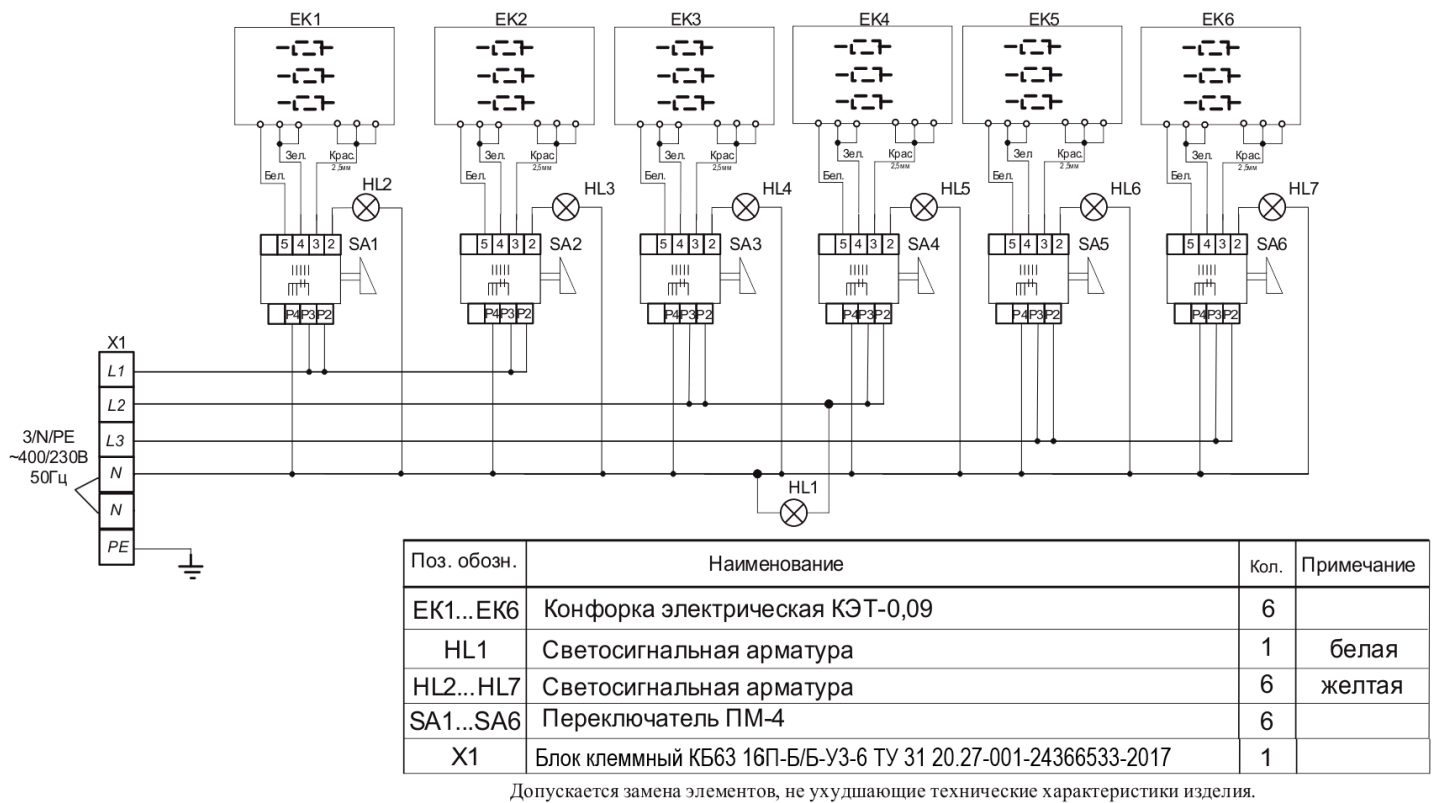
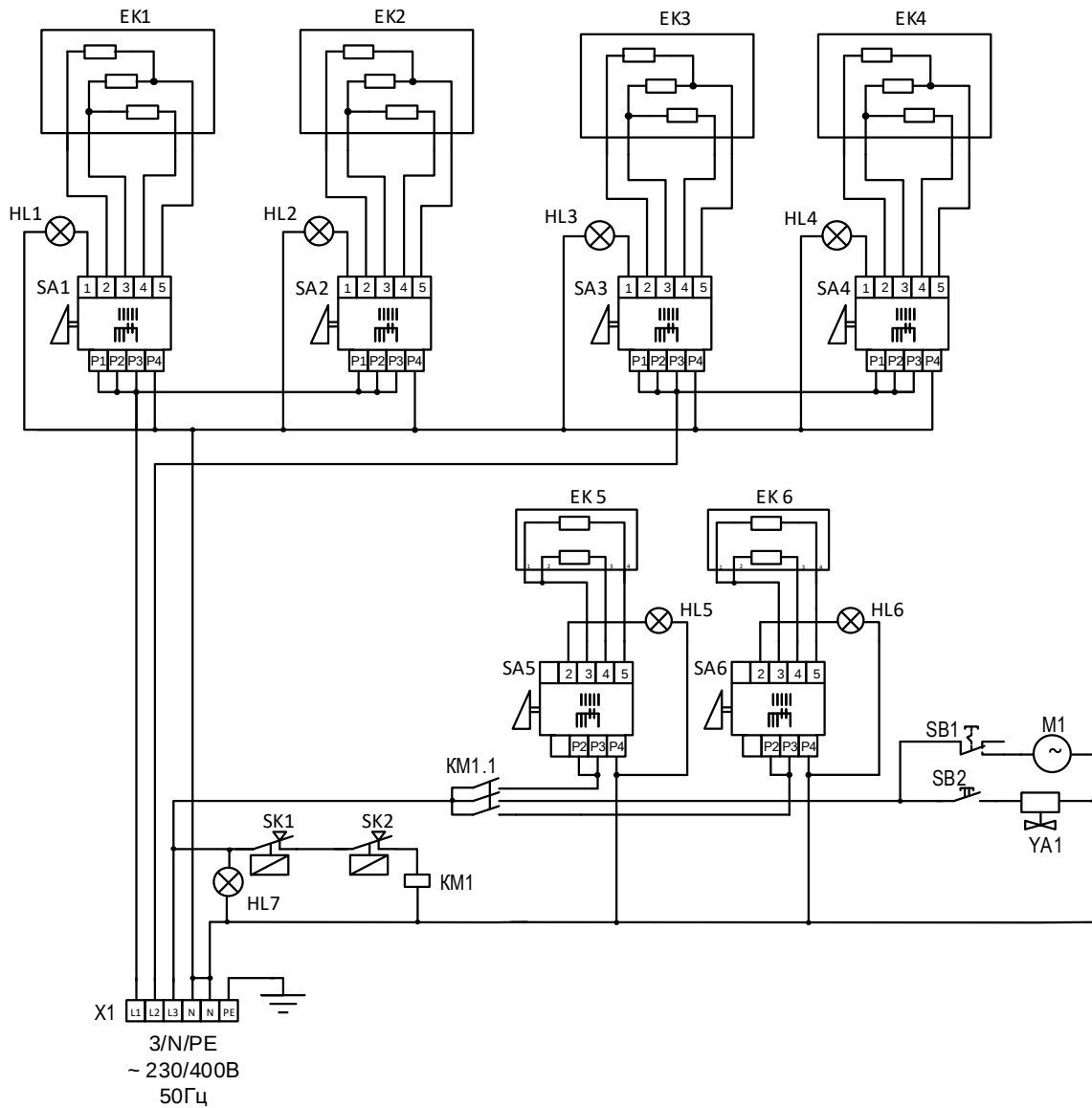


Рис. 7 Схема электрическая принципиальная ЭПК-67П



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1...EK4	Конфорка КЭТ-0,09	4	
EK5	ТЭН В2-216/280-7,5/8,5, 5/2,5Т220	1	
EK6	ТЭН В2-216/280-7,5/8,5/3,4Т220	1	
HL1...HL7	Светосигнальная арматура	7	
SA1...SA4	Переключатель ПМ-7	4	
SA5, SA6	Переключатель ПМ-4	2	
SB1	Переключатель CS 791 (зел.)	1	
SB2	Кнопка без фиксации D-304 зеленая(Артикул S468)	1	
SK1	Термостат WYG270P-001	1	
SK2	Термостат WYF340G-ZS4	1	
KM1	Контактор NC1-2510 25A 230В/AC3 1 НО 50Гц (CHINT)	1	
YA1	Клапан V18 Invensys valves 230 В	1	
M1	Вентилятор (ebm) 58W RRL152/0020A85-3030LH-187	1	
X1	Блок клеммный КБ63 16П-Б/Б-УЗ-6 ТУ 31 20.27-001-24366533-2017	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис. 8 Схема электрическая принципиальная ЭПК-48ЖШ-K2/1

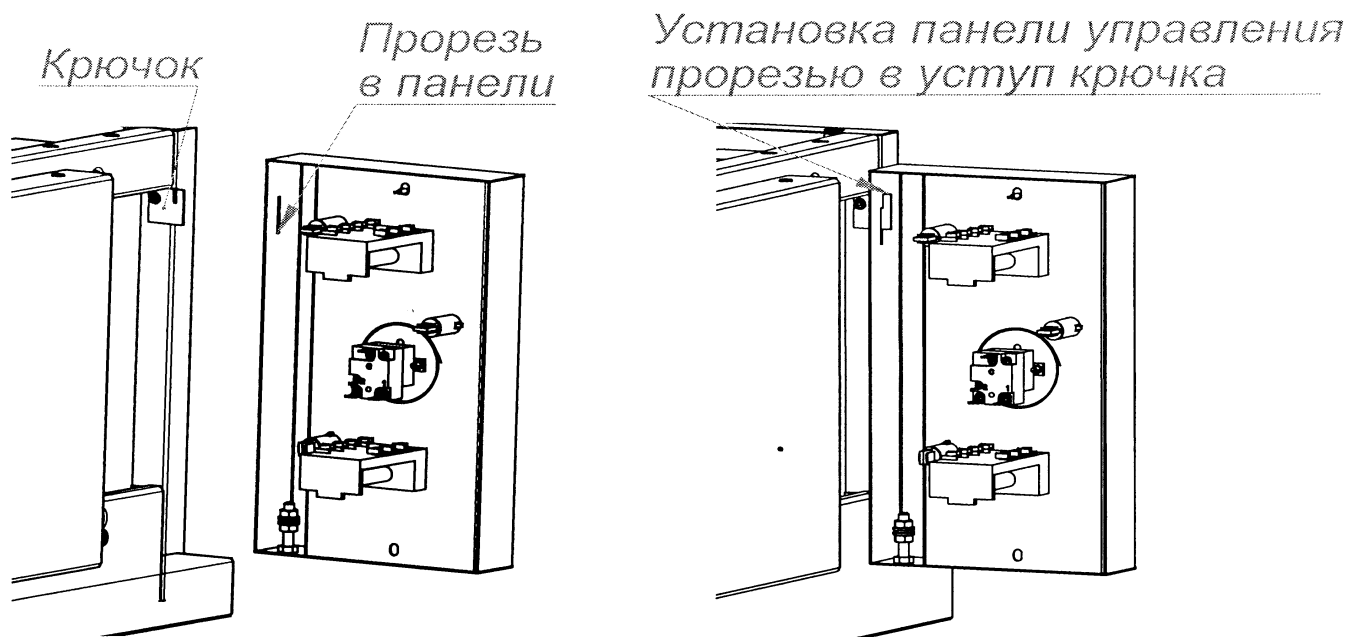


Рис. 9 Схема установки панели управления при ТО

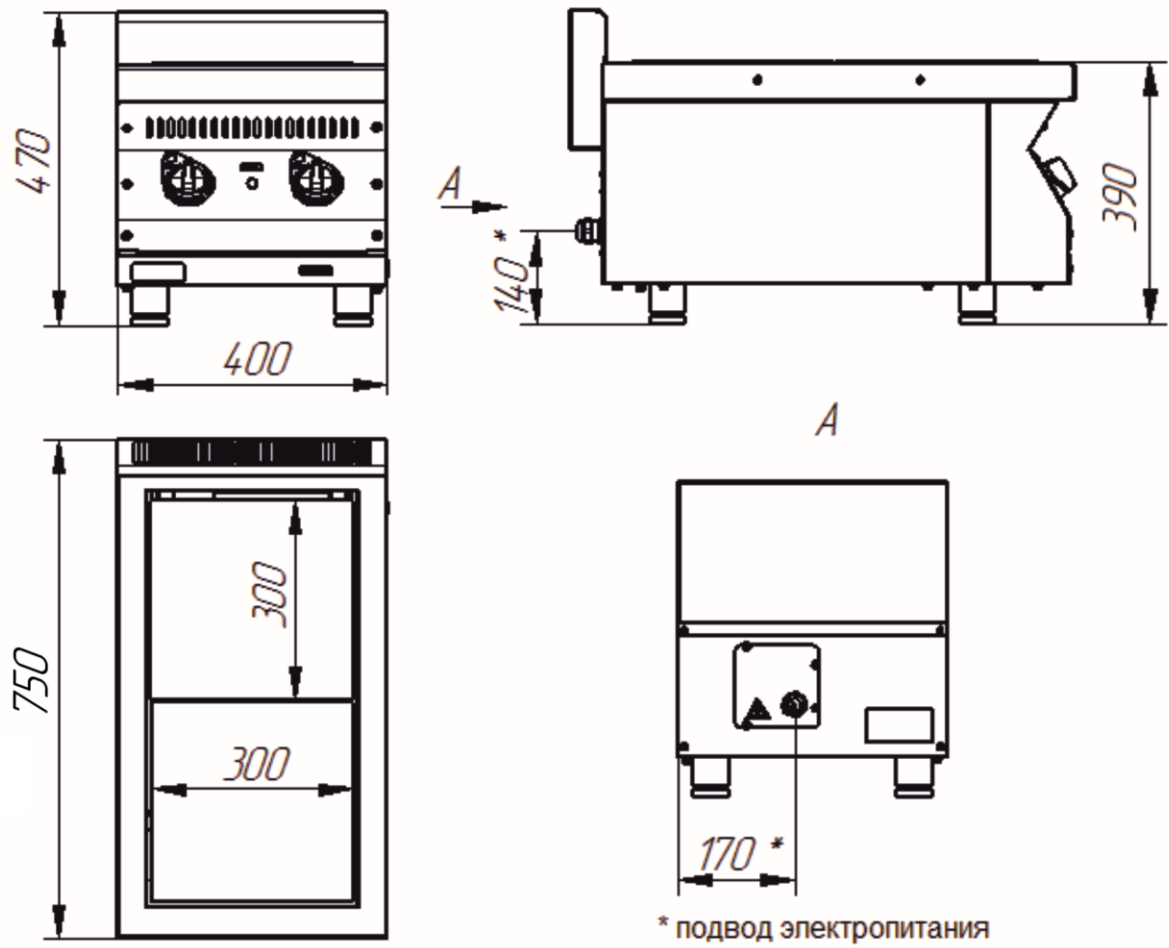


Рис. 10 Плита электрическая ЭПК-27Н

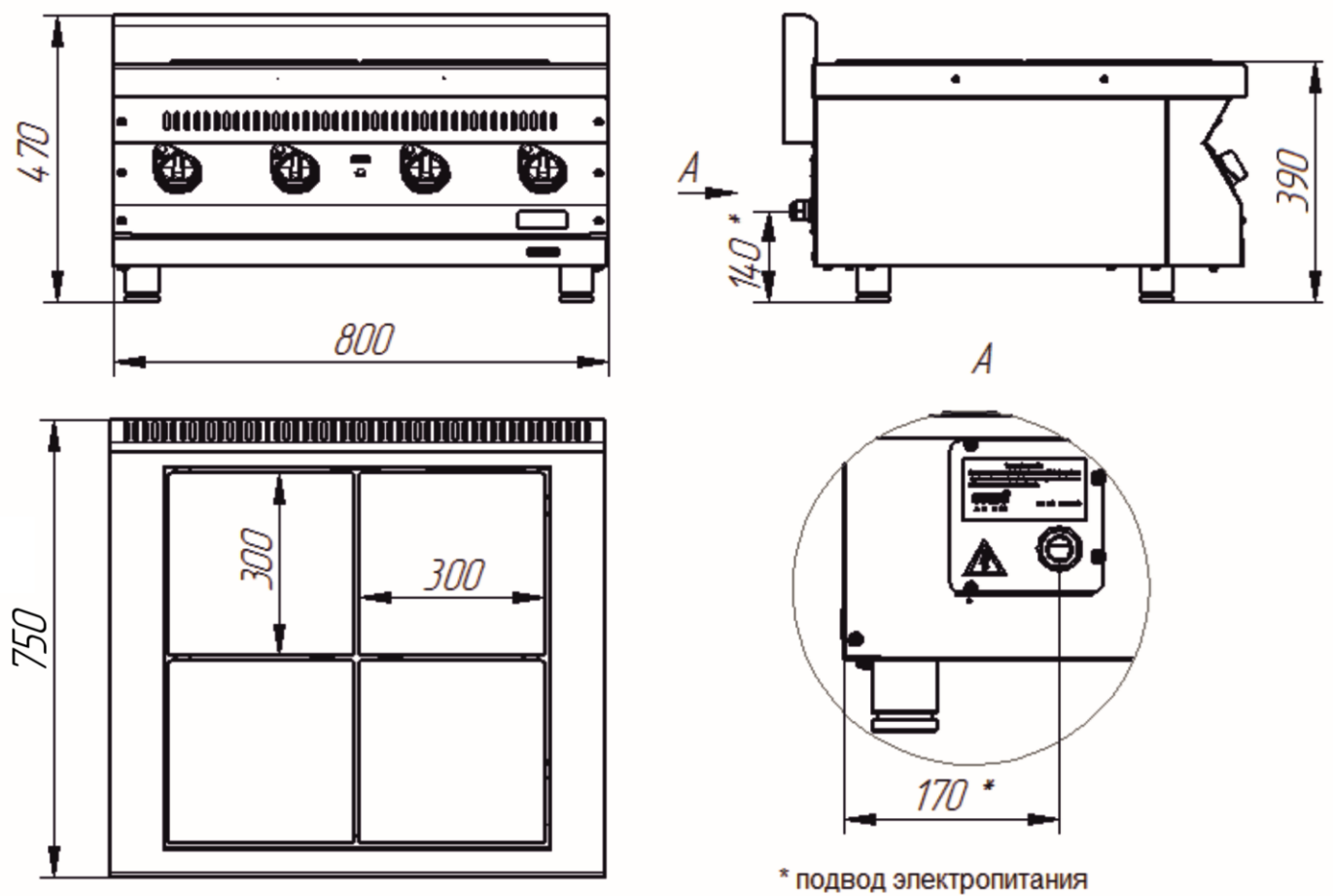


Рис. 11 Плита электрическая ЭПК-47Н

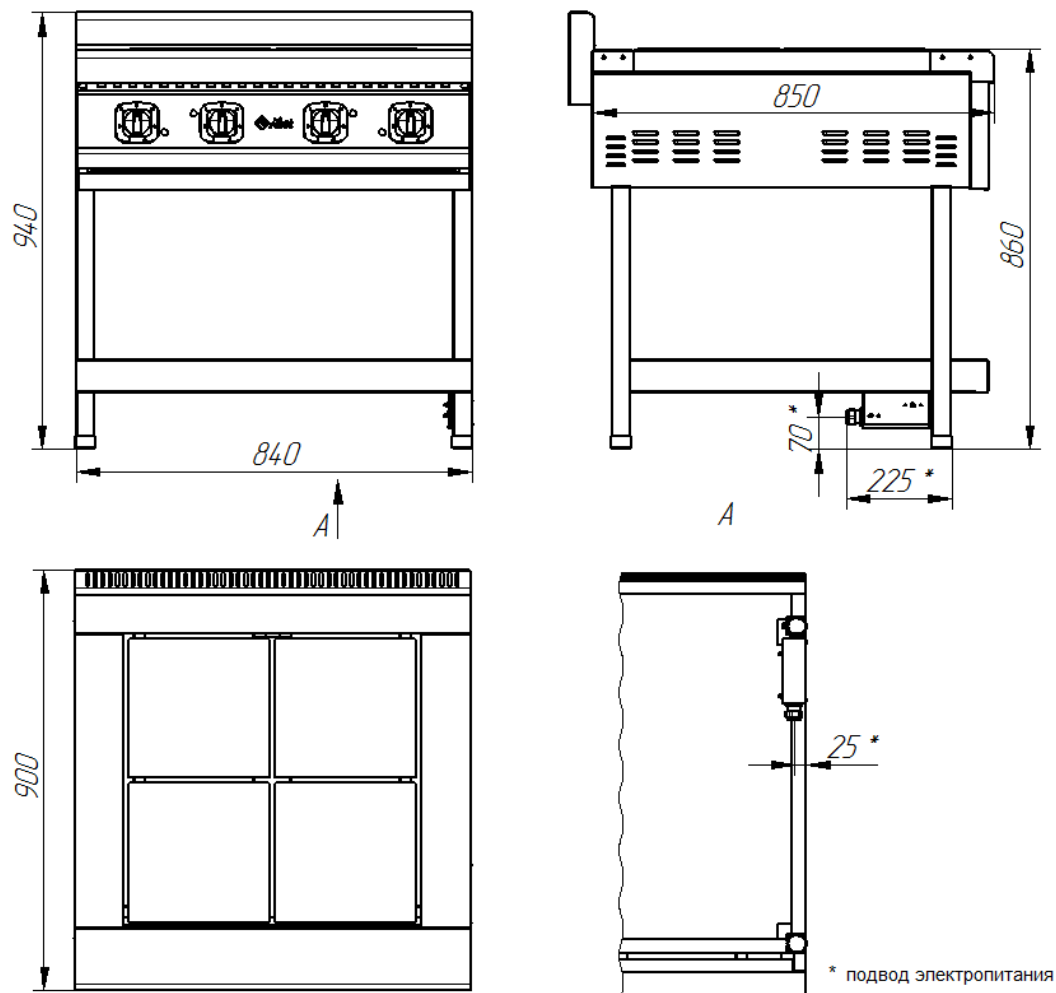


Рис. 12 Плита электрическая ЭПК-48П

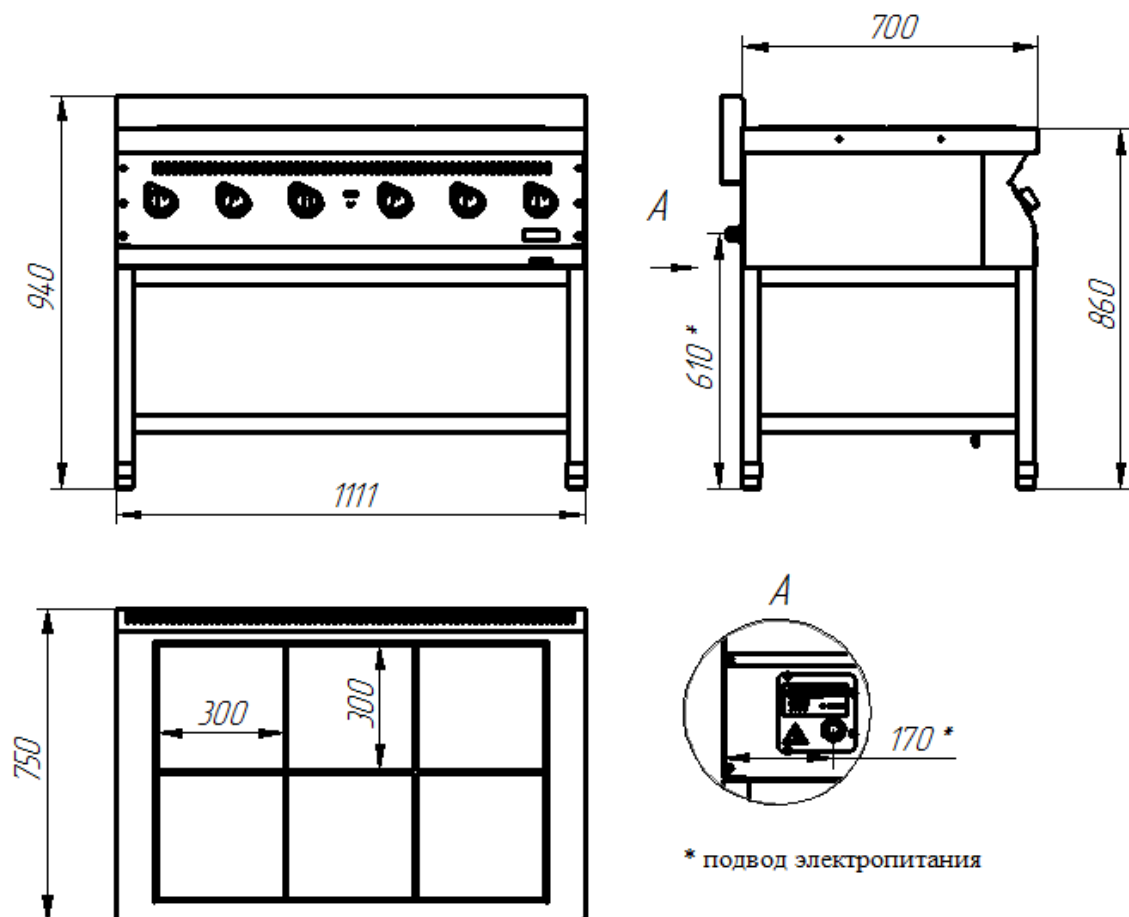


Рис. 13 Плита электрическая ЭПК-67П

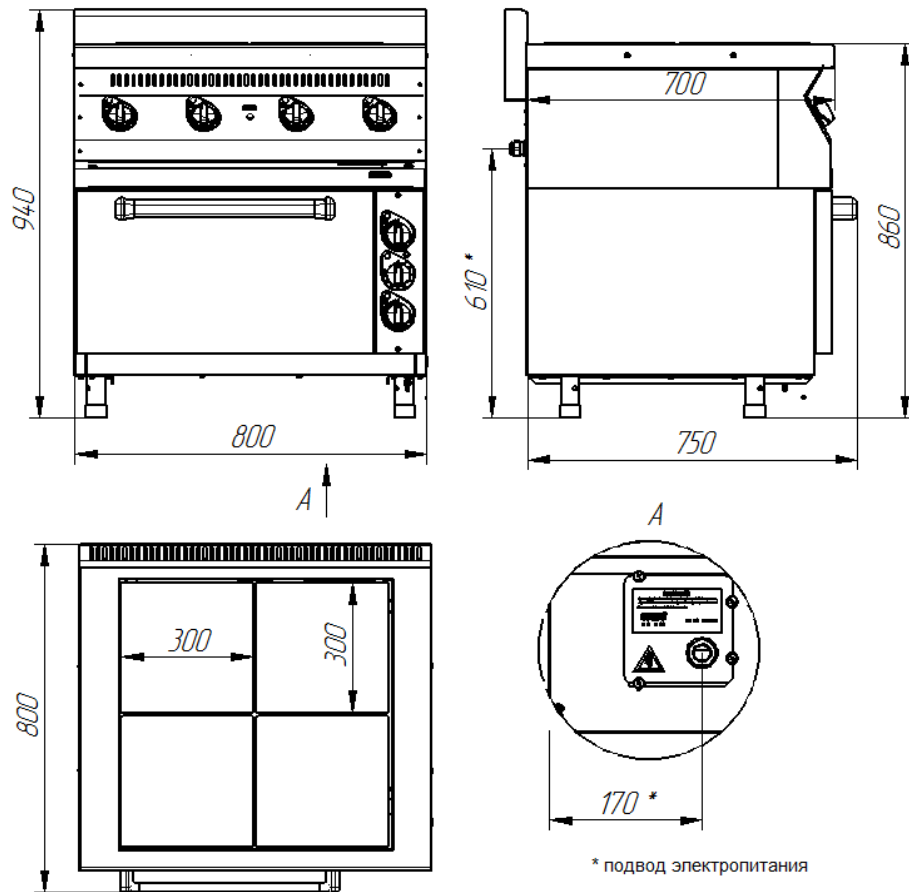


Рис. 14 Плита электрическая ЭПК-47ЖШ

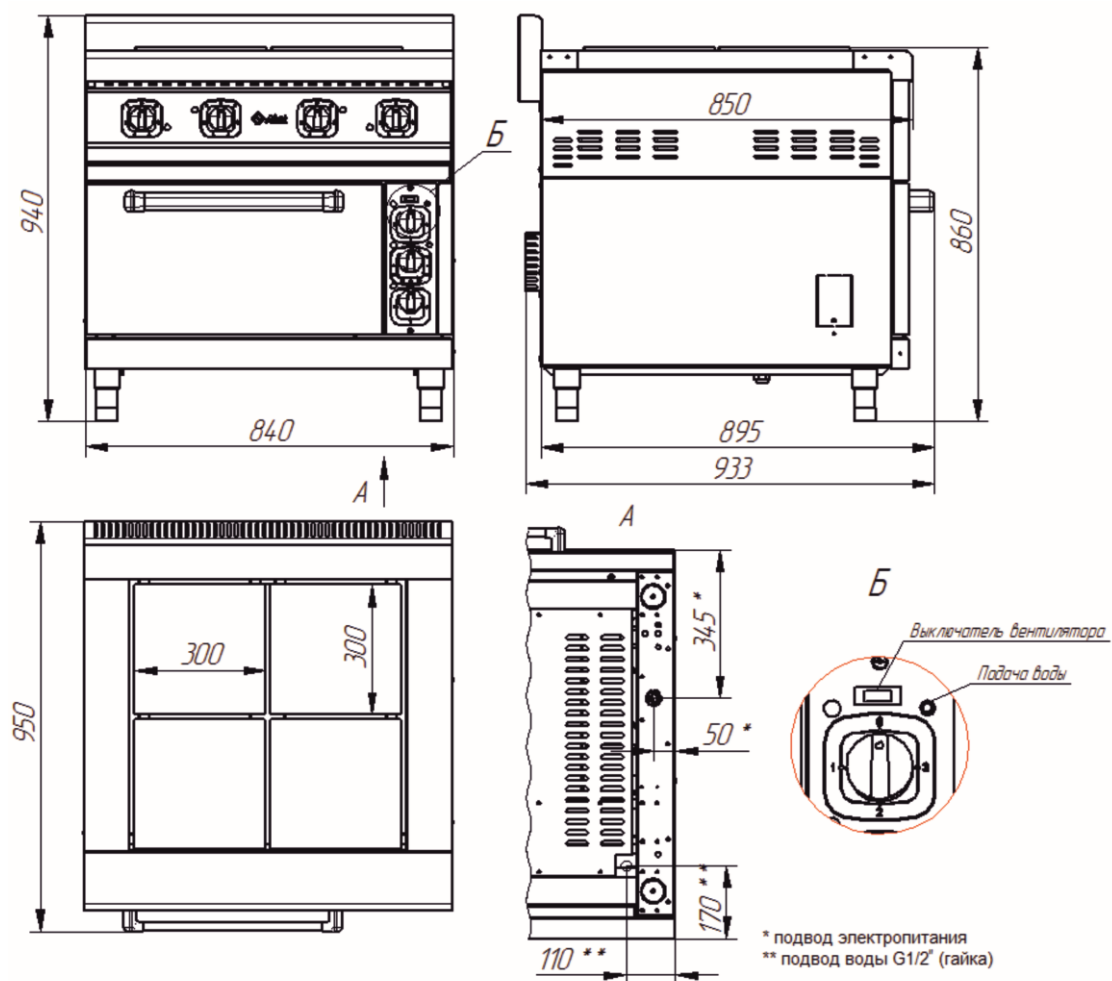


Рис. 15 Плита электрическая ЭПК-48ЖШ-K2/1